



ЗАВОД АЛМАЗНОГО ІНСТРУМЕНТУ

# 2024 КАТАЛОГ



[diamondtools.poltava.ua](http://diamondtools.poltava.ua)

## ЗАВОД АЛМАЗНОГО ІНСТРУМЕНТУ

Виробництво алмазного інструменту на  
органічній та металічній зв'язках

**Найкращі традиції якості з 1995 року.**



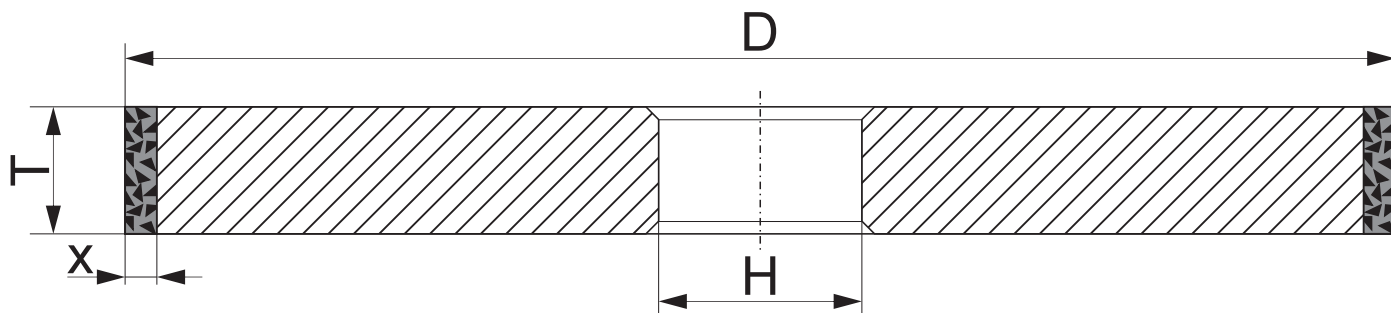
+38 (0532) 50-23-00  
+38 (0532) 50-23-01  
+38 (0532) 50-23-02



36011, Україна,  
м. Полтава,  
вул. Стрітенська 69



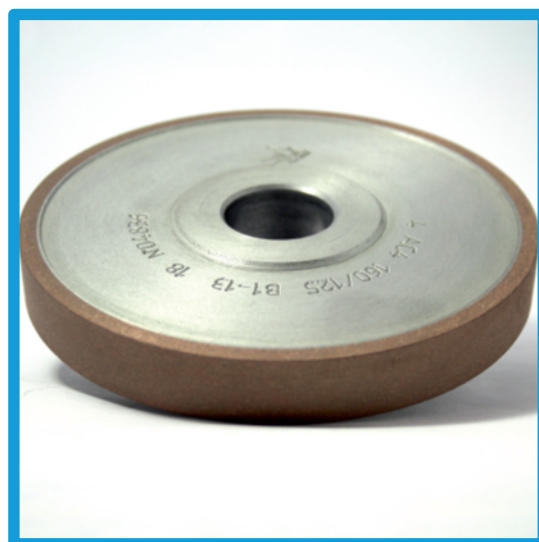
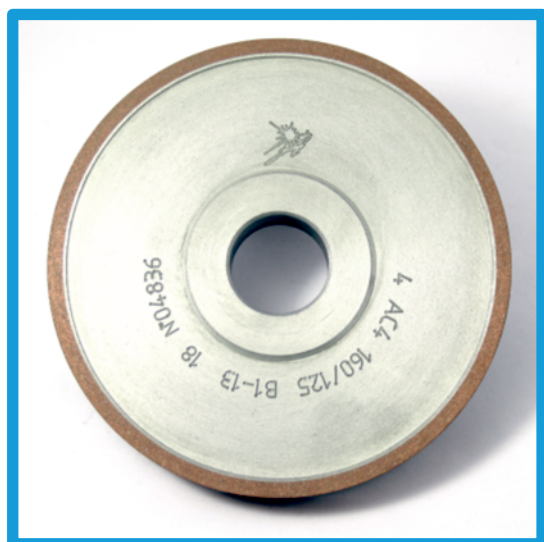
# 1A1



Призначений для заточки та доводки твердосплавного інструменту, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей, огранювання діамантів та інших важко оброблюваних матеріалів.

Застосовуються для обробки циліндричних, конічних, плоских поверхонь та отворів, можливе використання для інших видів обробки.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.





# Типорозміри

| Шифр       | D  | T  | X   | H  |
|------------|----|----|-----|----|
| 2720-0004  | 16 | 8  | 2   | 6  |
| 2720-0010  | 20 | 10 | 2   | 6  |
| 2720-0016  | 25 | 10 | 3   | 6  |
| 0D0016     | 25 | 10 | 3   | 8  |
| 0DX0018H   | 29 | 16 | 3,5 | 9  |
| 0D0022     | 32 | 10 | 3   | 8  |
| 2720-0022  | 32 | 10 | 3   | 10 |
| 2720-0022D | 32 | 10 | 3   | 16 |
| 2720-0025  | 40 | 3  | 3   | 16 |
| 2720-0029  | 40 | 10 | 3   | 16 |
| 2720-0029D | 40 | 10 | 3   | 20 |
| 2720-0031D | 40 | 16 | 3   | 8  |
| 2720-0031  | 40 | 16 | 3   | 16 |
| 2720-0035  | 50 | 10 | 3   | 16 |
| 2720-0035D | 50 | 10 | 3   | 20 |
| 2720-0037D | 50 | 16 | 3   | 8  |
| 2720-0037  | 50 | 16 | 3   | 16 |
| 2729-9604  | 63 | 3  | 3   | 20 |
| 0-0042D    | 63 | 10 | 3   | 17 |
| 2720-0042  | 63 | 10 | 3   | 20 |
| 2720-0044  | 63 | 16 | 3   | 20 |

| Шифр       | D   | T  | X | H  |
|------------|-----|----|---|----|
| 0D0044     | 63  | 16 | 3 | 32 |
| 0T0045     | 80  | 2  | 3 | 20 |
| 2720-0045  | 80  | 3  | 3 | 20 |
| 2720-0045D | 80  | 3  | 3 | 10 |
| 2720-0046  | 80  | 4  | 3 | 20 |
| 2720-0048  | 80  | 6  | 3 | 20 |
| 2720-0050  | 80  | 10 | 3 | 20 |
| 2720-0053  | 80  | 20 | 3 | 20 |
| 2720-0053D | 80  | 20 | 3 | 10 |
| 2720-0054  | 80  | 6  | 5 | 20 |
| 2720-0056  | 80  | 10 | 5 | 20 |
| 2720-0059  | 80  | 20 | 5 | 20 |
| 2720-0059D | 80  | 20 | 5 | 8  |
| 0D0059     | 80  | 20 | 5 | 32 |
| 0T0059     | 80  | 40 | 5 | 20 |
| 2720-0060  | 100 | 3  | 3 | 20 |
| 0D0060     | 100 | 3  | 3 | 32 |
| 2720-0063  | 100 | 6  | 3 | 20 |
| 0D0063     | 100 | 6  | 3 | 32 |
| 2720-0065  | 100 | 10 | 3 | 20 |
| 0D0065     | 100 | 10 | 3 | 32 |



# Типорозміри

| Шифр       | D   | T  | X | H    |
|------------|-----|----|---|------|
| 2720-0068  | 100 | 20 | 3 | 20   |
| 0D0068     | 100 | 20 | 3 | 32   |
| 0-0069DX   | 100 | 5  | 5 | 32   |
| 0D0069     | 100 | 6  | 5 | 15   |
| 2720-0069  | 100 | 6  | 5 | 20   |
| 0D0069C    | 100 | 6  | 5 | 25   |
| 0-0069DC   | 100 | 6  | 5 | 32   |
| 2720-0071  | 100 | 10 | 5 | 20   |
| 0-0071D    | 100 | 10 | 5 | 25   |
| 0D0071     | 100 | 10 | 5 | 32   |
| 0D0071     | 100 | 10 | 5 | 40   |
| 2720-0074  | 100 | 20 | 5 | 20   |
| 0D0074     | 100 | 20 | 5 | 32   |
| 2720-0076  | 125 | 3  | 3 | 32   |
| 2720-0077  | 125 | 4  | 3 | 32   |
| 2720-0078  | 125 | 5  | 3 | 32   |
| 2720-0079  | 125 | 6  | 3 | 32   |
| 2720-0080  | 125 | 10 | 3 | 32   |
| 2720-0083  | 125 | 20 | 3 | 32   |
| 2720-0083D | 125 | 20 | 3 | 20   |
| 2720D0083  | 125 | 20 | 3 | 12.7 |

| Шифр       | D   | T  | X | H    |
|------------|-----|----|---|------|
| 0-0084DX   | 125 | 5  | 5 | 32   |
| 2720-0084D | 125 | 6  | 5 | 20   |
| 2720-0084  | 125 | 6  | 5 | 32   |
| 0D0085     | 125 | 10 | 5 | 12.7 |
| 2720-0085D | 125 | 10 | 5 | 20   |
| 0A0085     | 125 | 10 | 5 | 32   |
| 2720-0085  | 125 | 10 | 5 | 32   |
| 0A0088     | 125 | 20 | 5 | 32   |
| 0A0088D    | 125 | 20 | 5 | 32   |
| 0D0088     | 125 | 20 | 5 | 20   |
| 0T0089     | 125 | 40 | 5 | 32   |
| 2720-0088  | 125 | 20 | 5 | 32   |
| 0-0093     | 150 | 5  | 3 | 32   |
| 2720-0094  | 150 | 6  | 3 | 32   |
| 2720-0095  | 150 | 8  | 3 | 32   |
| 2720-0096D | 150 | 10 | 3 | 20   |
| 2720D0096  | 150 | 10 | 3 | 25   |
| 2720-0096  | 150 | 10 | 3 | 32   |
| 0D0096     | 150 | 10 | 3 | 60   |
| 0D0096     | 150 | 10 | 3 | 76   |
| 2720-0099D | 150 | 20 | 3 | 20   |





# Типорозміри

| Шифр       | D   | T  | X | H   |
|------------|-----|----|---|-----|
| 2720-0099  | 150 | 20 | 3 | 32  |
| 2720-0093X | 150 | 5  | 5 | 32  |
| 2720-0100  | 150 | 6  | 5 | 32  |
| 2720-0100D | 150 | 6  | 5 | 20  |
| 0D0100     | 150 | 6  | 5 | 120 |
| 2720-0101  | 150 | 8  | 5 | 32  |
| 0-0102D    | 150 | 10 | 5 | 20  |
| 2720-0102D | 150 | 10 | 5 | 22  |
| 2720-0102  | 150 | 10 | 5 | 32  |
| 2720D0102  | 150 | 10 | 5 | 60  |
| 2720-0104  | 150 | 15 | 5 | 32  |
| 2720-0105  | 150 | 20 | 5 | 32  |
| 2720-0109  | 200 | 6  | 3 | 76  |
| 2720-0109D | 200 | 6  | 3 | 32  |
| 2720-0111  | 200 | 10 | 3 | 76  |
| 2720-0111D | 200 | 10 | 3 | 32  |
| 2720-0114  | 200 | 20 | 3 | 76  |
| 2720-0114D | 200 | 20 | 3 | 32  |
| 2720-0115D | 200 | 8  | 5 | 60  |
| 2720-0116  | 200 | 10 | 5 | 76  |
| 2720-0116D | 200 | 10 | 5 | 32  |

| Шифр        | D   | T  | X  | H   |
|-------------|-----|----|----|-----|
| 2720-0118   | 200 | 15 | 5  | 76  |
| 0D0118      | 200 | 15 | 5  | 51  |
| 0-0118D     | 200 | 15 | 5  | 32  |
| 2720-0119   | 200 | 20 | 5  | 76  |
| 2720D0119   | 200 | 20 | 5  | 51  |
| 2720-0119D  | 200 | 20 | 5  | 32  |
| 0-0119DX    | 200 | 20 | 10 | 127 |
| 2720-0120T  | 200 | 30 | 5  | 76  |
| 2720-0120TD | 200 | 30 | 5  | 32  |
| 2720-0120   | 200 | 40 | 5  | 76  |
| 2720-0120D  | 200 | 40 | 5  | 32  |
| 2720-0126   | 250 | 10 | 5  | 76  |
| 2720-0128   | 250 | 15 | 5  | 76  |
| 0D0129      | 250 | 20 | 5  | 32  |
| 2720-0129   | 250 | 20 | 5  | 76  |
| 250-25      | 250 | 25 | 5  | 76  |
| 250-30      | 250 | 30 | 5  | 76  |
| 2720-0130   | 250 | 40 | 5  | 76  |
| 0-0130D     | 250 | 40 | 5  | 32  |
| 2720-0137   | 300 | 15 | 5  | 76  |
| 2720-0137D  | 300 | 15 | 5  | 127 |



# Типорозміри

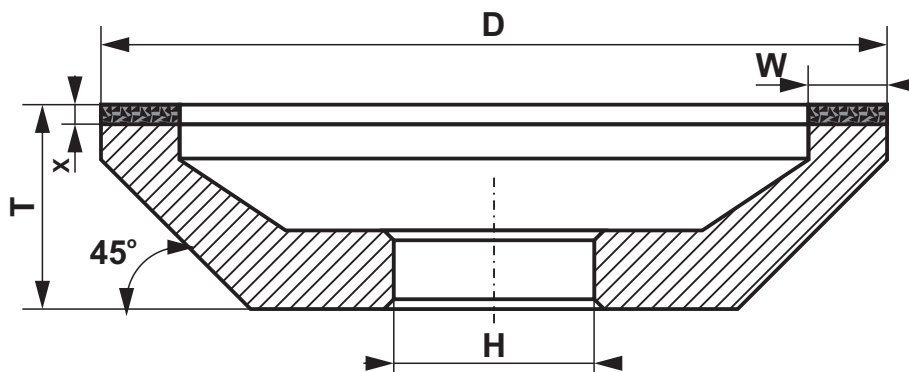
**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

**Можливе виготовлення кругів з іншими типорозмірами, а також виробництво за ескізами замовника**

| Шифр        | D   | T  | X | H   |
|-------------|-----|----|---|-----|
| 2720-0133X  | 300 | 10 | 5 | 76  |
| 2720-0133XD | 300 | 10 | 5 | 127 |
| 0D0133X     | 300 | 10 | 5 | 203 |
| 0D0138      | 300 | 20 | 5 | 32  |
| 2720-0138   | 300 | 20 | 5 | 76  |
| 2720-0138D  | 300 | 20 | 5 | 127 |
| 0E0139      | 300 | 30 | 5 | 76  |
| 0E0139D     | 300 | 30 | 5 | 127 |
| 0D0139      | 300 | 40 | 5 | 51  |
| 2720-0139   | 300 | 40 | 5 | 76  |
| 2720-0139D  | 300 | 40 | 5 | 127 |
| 0-0148      | 350 | 10 | 5 | 127 |
| 0-0154X     | 400 | 25 | 5 | 127 |
| 0-0154XD    | 400 | 25 | 5 | 203 |
| 9-7004      | 400 | 20 | 5 | 127 |
| 9Д7004      | 400 | 20 | 5 | 203 |
| 0Б0151      | 400 | 16 | 4 | 127 |
| 0Д0151      | 400 | 16 | 4 | 203 |

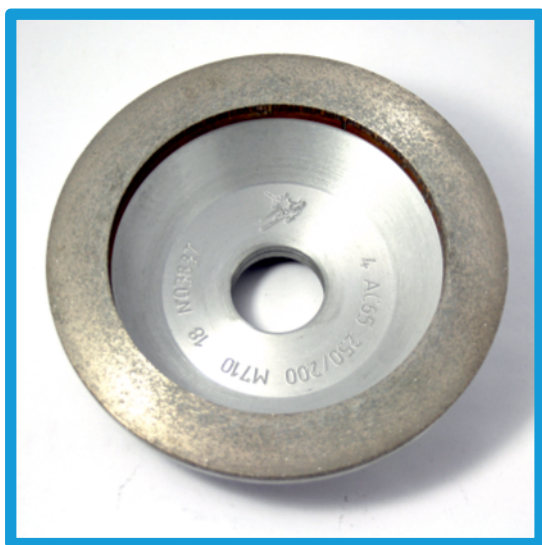


# 12A2-45



Призначені для заточки та доводки багатолезового твердосплавного інструменту з прямим та спіральним зубом по передній та задній поверхні різців, сверл, протяжок, розгортки, швидкорізючих легированих високоміцних сталей та інших важкооброблюваних матеріалів. Обробка плоских поверхонь деталей машин, напівпровідникових матеріалів, кераміки, кварцю, дорогоцінних і виробних каменей.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: В2-01, В1-01, В1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: ВР02, ВР04, ВР05, ВР07, ВР09, ВР10, ВР11, ВР14, ВР15, ВР16, ВР17, ВР21, ВР30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: АС4, АС6, АС15, АС20, АСМ, АСН, СВН1, СВН2, СВН-А, СВН-М, КР, КВ, КМ та ін.





## Типорозміри

| Шифр       | D   | T    | W  | X | H    |
|------------|-----|------|----|---|------|
| 2724-0004X | 50  | 21   | 3  | 3 | 16   |
| 4D0004X    | 50  | 21   | 3  | 3 | 12   |
| 2724-0117D | 75  | 21   | 3  | 3 | 16   |
| 4D0117     | 75  | 21   | 3  | 3 | 12.7 |
| 2724-0117  | 75  | 21   | 3  | 3 | 20   |
| 4D0118     | 75  | 21   | 6  | 3 | 12.7 |
| 2724-0118D | 75  | 21   | 6  | 3 | 16   |
| 2724-0118  | 75  | 21   | 6  | 3 | 20   |
| 4D0118     | 75  | 21   | 6  | 3 | 32   |
| 2724-0119  | 75  | 26,5 | 3  | 3 | 20   |
| 2724-0120  | 75  | 26,5 | 6  | 3 | 20   |
| 2724-0015  | 100 | 32   | 3  | 3 | 20   |
| 2724-0016X | 100 | 32   | 5  | 3 | 20   |
| 4D0016X    | 100 | 32   | 5  | 3 | 32   |
| 4W0016     | 100 | 32   | 8  | 3 | 20   |
| 2724-0017  | 100 | 32   | 10 | 3 | 20   |
| 4D0017     | 100 | 32   | 10 | 3 | 22.2 |
| 2724D0017  | 100 | 32   | 10 | 3 | 25   |
| 2724-0017D | 100 | 32   | 10 | 3 | 32   |
| 2724-0019X | 100 | 34   | 5  | 5 | 20   |
| 4D0019X    | 100 | 34   | 5  | 5 | 32   |



## Типорозміри

| Шифр        | D   | T  | W  | X | H    |
|-------------|-----|----|----|---|------|
| 2724-0020   | 100 | 34 | 10 | 5 | 20   |
| 2724-0020D  | 100 | 34 | 10 | 5 | 32   |
| 2724-0027   | 125 | 40 | 3  | 3 | 32   |
| 2724-0028XD | 125 | 40 | 5  | 3 | 20   |
| 2724-0028X  | 125 | 40 | 5  | 3 | 32   |
| 4D0029      | 125 | 40 | 10 | 3 | 12.7 |
| 2724-0029D  | 125 | 40 | 10 | 3 | 20   |
| 2724-0029   | 125 | 40 | 10 | 3 | 32   |
| 4D0031      | 125 | 42 | 5  | 5 | 20   |
| 2724-0031TX | 125 | 42 | 5  | 5 | 32   |
| 2724-0032X  | 125 | 42 | 10 | 5 | 32   |
| 4-0032XD    | 125 | 42 | 10 | 5 | 20   |
| 4D0032X     | 125 | 42 | 10 | 5 | 12.7 |
| 4-0142      | 125 | 40 | 20 | 3 | 32   |
| 2724-0034   | 150 | 26 | 10 | 3 | 32   |
| 2724-0037X  | 150 | 28 | 10 | 5 | 32   |
| 2724-0039   | 150 | 40 | 5  | 3 | 32   |
| 2724-0040   | 150 | 40 | 10 | 3 | 32   |
| 4D0040      | 150 | 40 | 10 | 3 | 20   |
| 2724-0041   | 150 | 40 | 20 | 3 | 32   |
| 2724-0042   | 150 | 42 | 5  | 5 | 32   |





## Типорозміри

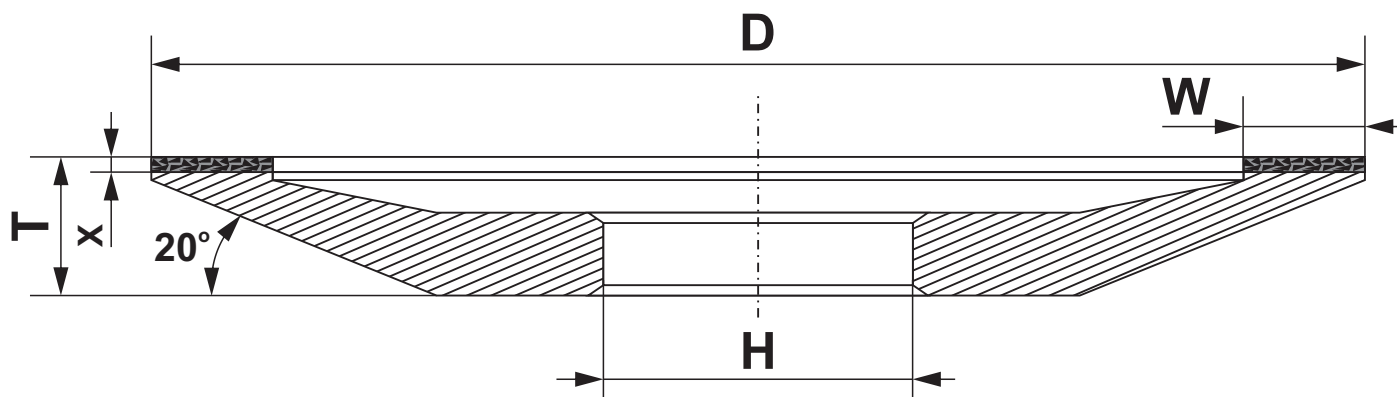
| Шифр        | D   | T  | W  | X | H  |
|-------------|-----|----|----|---|----|
| 4D0042      | 150 | 42 | 5  | 5 | 51 |
| 4D0043X     | 150 | 42 | 10 | 5 | 20 |
| 2724-0043X  | 150 | 42 | 10 | 5 | 32 |
| 2724-0044X  | 150 | 42 | 20 | 5 | 32 |
| 2724-0073D  | 200 | 50 | 10 | 3 | 32 |
| 2724-0074D  | 200 | 50 | 20 | 3 | 32 |
| 2724-0075XD | 200 | 52 | 10 | 5 | 32 |
| 2724-0076XD | 200 | 52 | 20 | 5 | 32 |
| 2724-0073   | 200 | 50 | 10 | 3 | 51 |
| 2724-0074   | 200 | 50 | 20 | 3 | 51 |
| 4D0075X     | 200 | 52 | 10 | 5 | 50 |
| 2724-0075X  | 200 | 52 | 10 | 5 | 51 |
| 2724-0076X  | 200 | 52 | 20 | 5 | 51 |
| 2724-0080   | 200 | 52 | 20 | 5 | 76 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

***Можливе виготовлення кругів з іншими типорозмірами,  
а також виробництво по ескізам замовника.***



# 12A2-20



Призначені для заточки і доводки передньої поверхні зубців розгортки, цільних та збірних фрез, дискових пил, протяжок з твердосплавного інструменту, швидкоріжучих легированих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.





# Типорозміри

| Шифр        | D   | T  | W  | X | H      |
|-------------|-----|----|----|---|--------|
| 5BW0004     | 50  | 10 | 3  | 3 | 16     |
| 5WX0004     | 50  | 10 | 4  | 3 | 16     |
| 5B0004      | 50  | 10 | 7  | 3 | 20(16) |
| 2725-0005   | 75  | 10 | 3  | 2 | 16     |
| 2725-0005D  | 75  | 10 | 3  | 2 | 20     |
| 2725-0006   | 75  | 10 | 6  | 2 | 16     |
| 2725-0006D  | 75  | 10 | 6  | 2 | 20     |
| 2725D0006   | 75  | 10 | 6  | 2 | 32     |
| 2725-0007   | 100 | 12 | 3  | 2 | 20     |
| 2725-0008   | 100 | 12 | 6  | 2 | 20     |
| 5-0008D     | 100 | 12 | 6  | 2 | 25     |
| 5D0008      | 100 | 12 | 6  | 2 | 32     |
| 2725-0009   | 125 | 16 | 3  | 2 | 32     |
| 2725-0010   | 125 | 16 | 6  | 2 | 32     |
| 5D0010      | 125 | 16 | 6  | 2 | 20     |
| 5-0010D     | 125 | 16 | 6  | 2 | 40     |
| 2725-0011   | 125 | 16 | 10 | 2 | 32     |
| 5-0011D     | 125 | 16 | 10 | 2 | 20     |
| 5D0011      | 125 | 16 | 10 | 2 | 40     |
| 2725-0011TX | 125 | 17 | 10 | 3 | 32     |
| 5XT0011     | 125 | 19 | 10 | 5 | 32     |



# Типорозміри

| Шифр        | D   | T  | W      | X | H    |
|-------------|-----|----|--------|---|------|
| 5XD0011     | 125 | 19 | 10     | 5 | 12.7 |
| 5TX0010     | 125 | 19 | 6      | 5 | 32   |
| 2725-0013   | 150 | 18 | 6      | 2 | 32   |
| 5T0013      | 150 | 18 | 6(3+3) | 2 | 32   |
| 5B0013      | 150 | 19 | 6      | 3 | 32   |
| 5-0014D     | 150 | 18 | 10     | 2 | 12.7 |
| 5D0014      | 150 | 18 | 10     | 2 | 20   |
| 2725-0014   | 150 | 18 | 10     | 2 | 32   |
| 9Д5006      | 150 | 19 | 10     | 3 | 16   |
| 9-5006      | 150 | 19 | 10     | 3 | 32   |
| 9TX5006     | 175 | 21 | 10     | 5 | 32   |
| 9-5042      | 175 | 21 | 10     | 3 | 32   |
| 2725-0018D  | 200 | 22 | 10     | 2 | 32   |
| 2725-0009XT | 125 | 19 | 8(4+4) | 5 | 32   |



## Типорозміри

| Шифр     | D   | T    | W | X   | H  |
|----------|-----|------|---|-----|----|
| 5X0010D* | 125 | 12.5 | 6 | 1.7 | 16 |
| 5XD0010* | 125 | 12.5 | 6 | 1.7 | 20 |
| 5X0010*  | 125 | 12.5 | 6 | 1.7 | 32 |
| 5X0013D* | 150 | 15   | 6 | 1.7 | 16 |
| 5XD0013* | 150 | 15   | 6 | 1.7 | 20 |
| 5X0013*  | 150 | 15   | 6 | 1.7 | 32 |

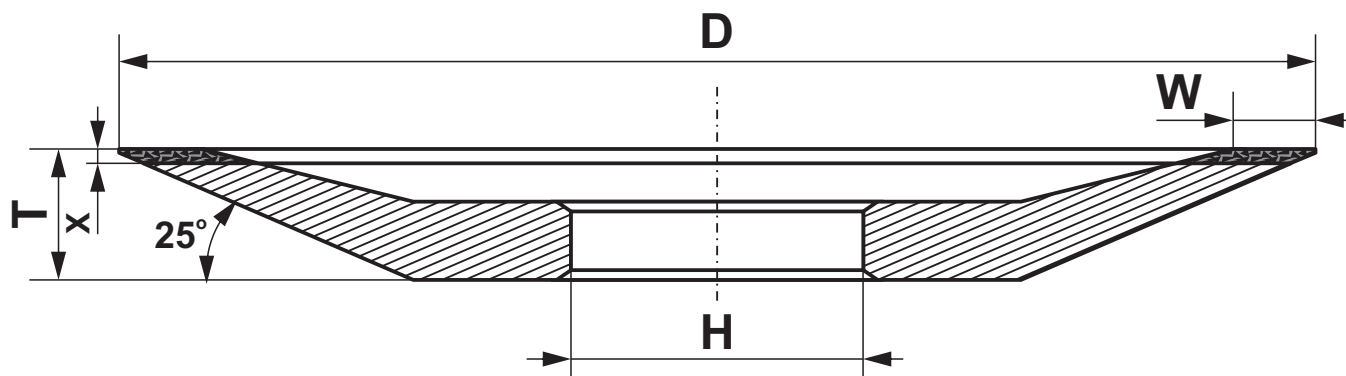
\*Дані круги виготовляються на основі збірних корпусів із точеного алюмінію та фенопласта.

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншими типорозмірами, а також виробництво за ескізами замовника.*

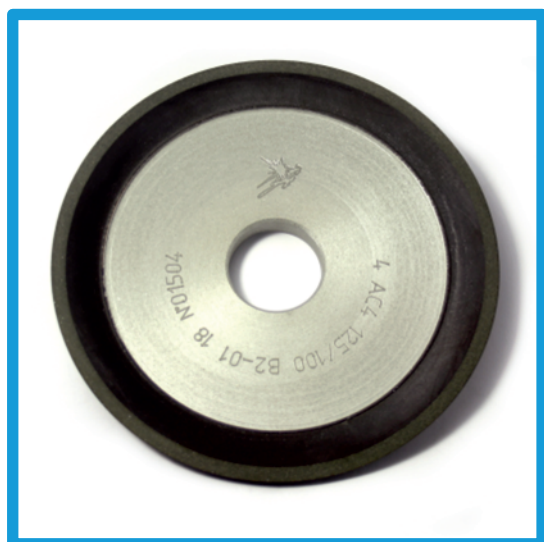


# 12R4



Призначені для заточки і доводки передньої поверхні зубців розгортки, суцільних та збірних фрез, дискових пил, протяжок із твердосплавного інструменту, швидкорізючих легированих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.







# Типорозміри

| Шифр       | D   | T  | W | X | H  |
|------------|-----|----|---|---|----|
| 9S0041     | 25  | 6  | 2 | 2 | 10 |
| 9S0041D    | 25  | 6  | 2 | 2 | 12 |
| 9S0042     | 32  | 6  | 2 | 2 | 10 |
| 9S0042D    | 32  | 6  | 2 | 2 | 12 |
| 9SW0042    | 32  | 6  | 3 | 2 | 10 |
| 5WX0041    | 50  | 8  | 3 | 2 | 16 |
| 5D0042     | 75  | 10 | 3 | 2 | 16 |
| 2725-0042  | 75  | 10 | 3 | 2 | 20 |
| 5X0042     | 75  | 10 | 3 | 3 | 20 |
| 5X0042D    | 75  | 10 | 3 | 3 | 16 |
| 5XD0042    | 75  | 10 | 3 | 6 | 16 |
| 5XD0042D   | 75  | 10 | 3 | 6 | 20 |
| 2725-0043D | 100 | 10 | 3 | 2 | 20 |
| 5D0043     | 100 | 10 | 3 | 2 | 25 |
| 2725-0043  | 100 | 10 | 3 | 2 | 32 |
| 2725-0044  | 125 | 13 | 3 | 2 | 32 |
| 5D0044     | 125 | 13 | 3 | 2 | 40 |
| 5B0044     | 125 | 13 | 3 | 2 | 25 |
| 5Д0044     | 125 | 13 | 3 | 2 | 20 |
| 2725-0045D | 150 | 16 | 5 | 3 | 22 |



## Типорозміри

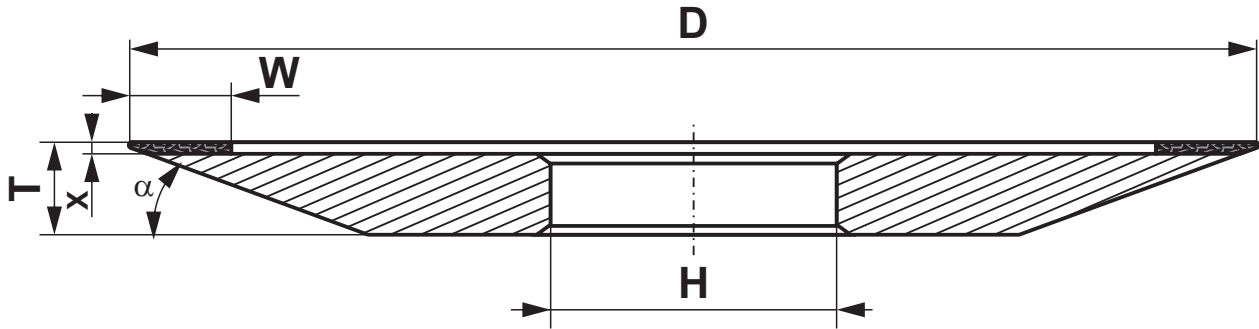
| Шифр      | D   | T  | W | X | H  |
|-----------|-----|----|---|---|----|
| 2725-0045 | 150 | 16 | 5 | 3 | 32 |
| 5B1051    | 150 | 16 | 5 | 3 | 20 |
| 3-3047    | 200 | 13 | 4 | 2 | 32 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

***Можливе виготовлення кругів з іншими типорозмірами,  
а також виробництво за ескізом замовника.***



# 4B2



Призначені для заточки і доводки передньої поверхні зубців розгортки, суцільних та збірних фрез, дискових пил, протяжок із твердосплавного інструменту, швидкорізючих легированих високоміцних сталей та іншого важкооброблюваного матеріалу.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.





## Типорозміри

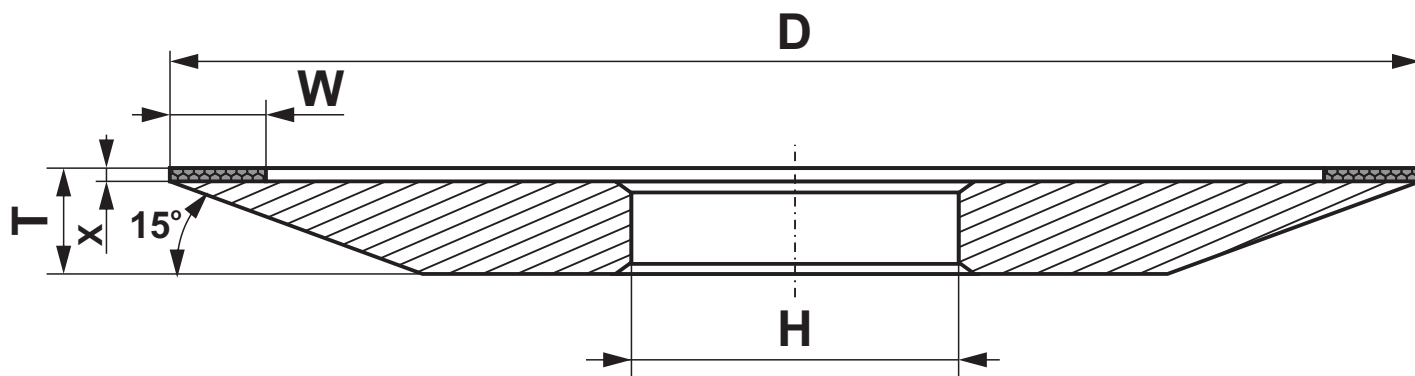
| Шифр     | D   | T  | W | X   | $\alpha$ | H    |
|----------|-----|----|---|-----|----------|------|
| 8-7010   | 100 | 10 | 6 | 1.5 | 20       | 32   |
| 8B7008Д  | 125 | 10 | 6 | 2   | 20       | 16   |
| 8-7008   | 125 | 10 | 6 | 2   | 20       | 32   |
| 8-7008D  | 125 | 10 | 6 | 2   | 20       | 12.7 |
| 8ХТ7009  | 150 | 12 | 6 | 2   | 20       | 32   |
| 8Х7009   | 150 | 12 | 6 | 3   | 20       | 32   |
| 8Х7013   | 180 | 14 | 6 | 1.6 | 20       | 51   |
| 8Х7013D  | 180 | 14 | 6 | 1.6 | 20       | 32   |
| 8WT7013  | 180 | 16 | 4 | 3   | 20       | 32   |
| 8WT7013D | 180 | 16 | 4 | 3   | 20       | 51   |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншими типорозмірами,  
а також виробництво за ескізом замовника.*



# 4A2



Призначені для заточки та доводки передньої поверхні багатолезового ріжучого інструменту, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

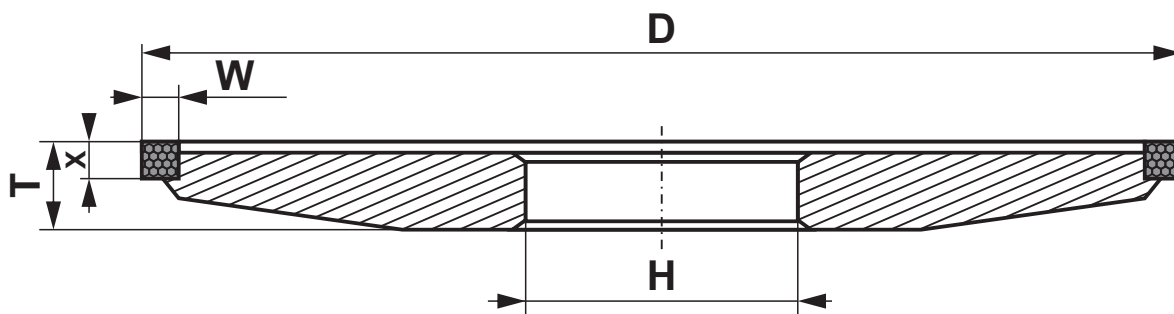
| Шифр   | D   | T  | W | X | H  |
|--------|-----|----|---|---|----|
| 9-9167 | 150 | 12 | 6 | 3 | 32 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром, а також виробництво за ескізом замовника.*



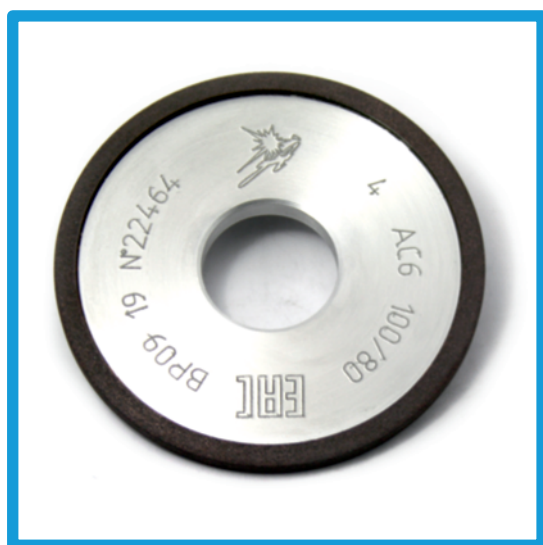
# 4A9



Призначені для заточки та доводки твердосплавного інструменту, плоского та профільного шліфування деталей із швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

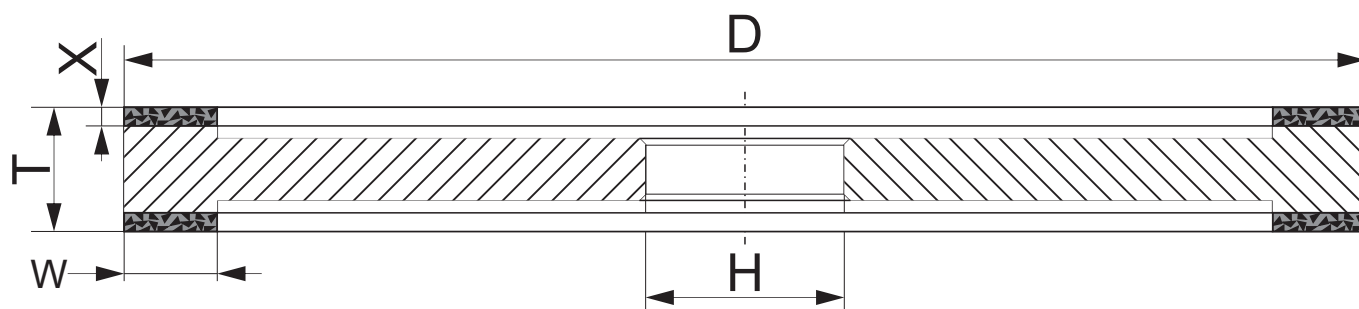
| Шифр   | D   | T  | W | X | H      |
|--------|-----|----|---|---|--------|
| 954007 | 100 | 10 | 5 | 5 | 32(20) |



Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.

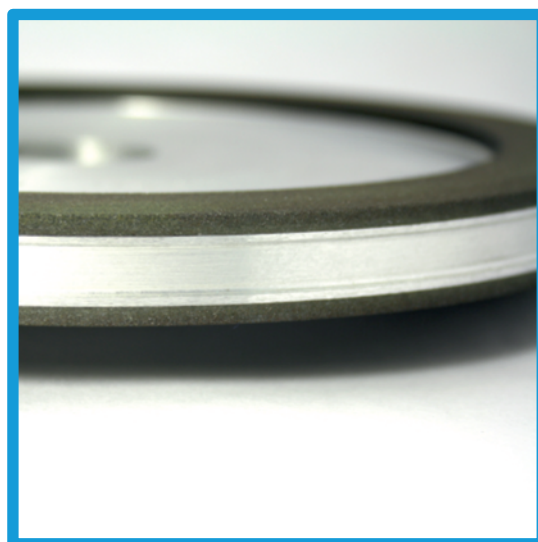
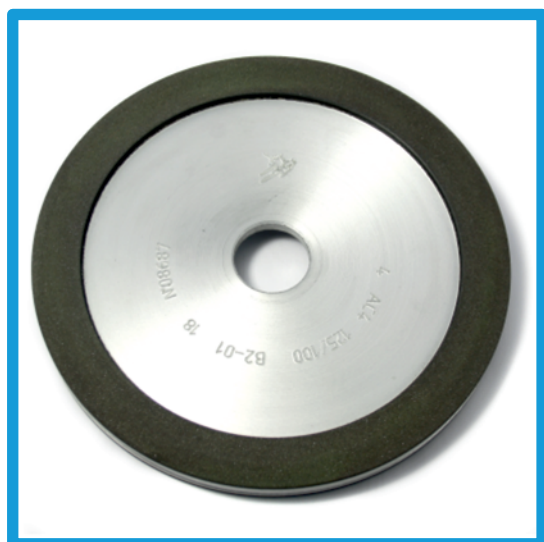


# 9A3



Призначені для заточки та доводки твердосплавного інструменту, плоского і профільного шліфування деталей із важко оброблюваних матеріалів, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.







## Типорозміри

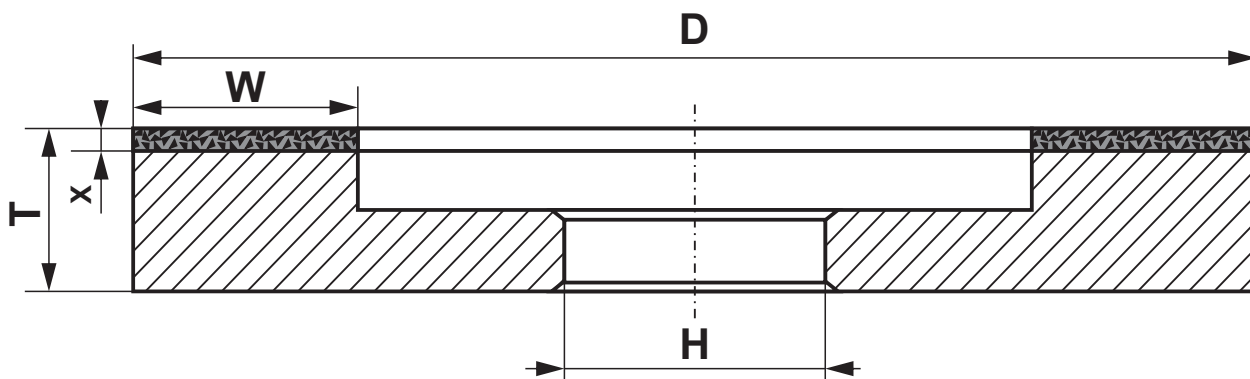
| Шифр      | D   | T  | W  | X | H  |
|-----------|-----|----|----|---|----|
| 2723-0138 | 150 | 16 | 10 | 3 | 32 |
| 2723-0139 | 150 | 16 | 20 | 3 | 32 |
| 2723-0149 | 200 | 16 | 20 | 3 | 32 |
| 2723-0160 | 250 | 21 | 10 | 3 | 76 |
| 2723-0161 | 250 | 21 | 20 | 3 | 76 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.*

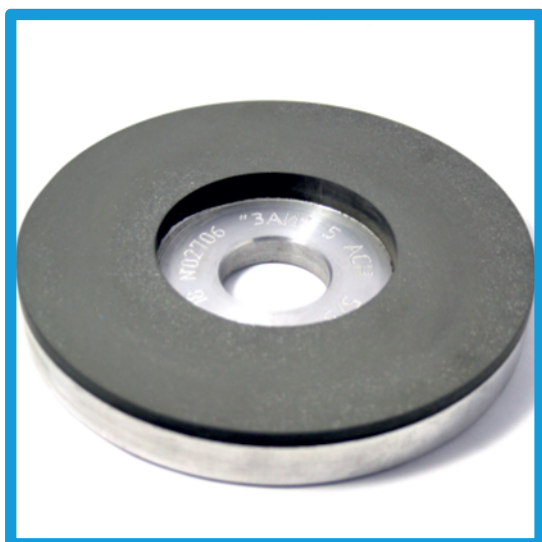


# 6A2



Призначені для заточки і доводки твердосплавного інструменту, огранки дорогоцінного та напівдорогоцінного каміння, полірування скла, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.





## Типорозміри

| Шифр       | D   | T  | W          | X  | H  |
|------------|-----|----|------------|----|----|
| 3XW0001    | 50  | 10 | 3          | 3  | 16 |
| 3TW0001D   | 50  | 10 | 4          | 3  | 12 |
| 3TW0001    | 50  | 10 | 4          | 3  | 16 |
| 3TW0002    | 50  | 14 | 7          | 3  | 22 |
| 3TW0002D   | 50  | 14 | 7          | 3  | 20 |
| 3TWD0002   | 50  | 14 | 7          | 3  | 16 |
| 3TDW0002   | 50  | 14 | 7          | 3  | 12 |
| 3TW0004    | 70  | 13 | 6          | 3  | 20 |
| 3TX0004    | 70  | 18 | 6          | 3  | 20 |
| 3TX0007    | 100 | 15 | 5(2.5+2.5) | 6  | 25 |
| 3TX0011    | 100 | 16 | 5          | 6  | 20 |
| 3TX0012    | 100 | 32 | 5          | 6  | 20 |
| 3TX0012D   | 100 | 32 | 5          | 6  | 32 |
| 3TX0013    | 100 | 20 | 5(2.5+2.5) | 10 | 25 |
| 3TD0013    | 100 | 20 | 5(2.5+2.5) | 10 | 20 |
| 2723-0012X | 100 | 20 | 5          | 10 | 20 |
| 2723-0011D | 100 | 24 | 5(2.5+2.5) | 6  | 25 |
| 3X0012     | 100 | 24 | 10         | 6  | 20 |
| 3X0012D    | 100 | 24 | 10         | 6  | 22 |
| 3TD0012    | 100 | 24 | 10         | 6  | 32 |
| 2723-0020D | 125 | 22 | 5          | 10 | 25 |
| 3-0020D    | 125 | 22 | 5(2.5+2.5) | 10 | 32 |



## Типорозміри

| Шифр        | D   | T  | W          | X  | H    |
|-------------|-----|----|------------|----|------|
| 3D0020      | 125 | 22 | 5(2.5+2.5) | 10 | 25   |
| 3TX0024     | 125 | 15 | 10         | 5  | 32   |
| 3TX0024D    | 125 | 15 | 10         | 5  | 22   |
| 3-2872      | 125 | 24 | 5          | 6  | 32   |
| 3D2872      | 125 | 24 | 5          | 6  | 20   |
| 3T2696      | 150 | 20 | 20         | 3  | 32   |
| 3TW0028D    | 150 | 20 | 40         | 3  | 20   |
| 3TW0028     | 150 | 20 | 40         | 3  | 32   |
| 3TW0037D    | 150 | 20 | 40         | 5  | 12.7 |
| 3TWH0037P   | 150 | 16 | 40         | 5  | 20   |
| 3TW0037     | 150 | 20 | 40         | 5  | 32   |
| 2723-0027   | 150 | 24 | 10         | 4  | 32   |
| 3-0028D     | 150 | 24 | 20         | 4  | 20   |
| 2723-0028   | 150 | 24 | 20         | 4  | 32   |
| 3TW0089     | 175 | 22 | 60         | 5  | 32   |
| 3TWD0089    | 175 | 22 | 60         | 5  | 20   |
| 3TW0089D    | 175 | 22 | 60         | 5  | 12.7 |
| 3T0038D     | 200 | 28 | 10         | 4  | 32   |
| 2723-0039XD | 200 | 29 | 20         | 5  | 32   |
| 2723-0039X  | 200 | 29 | 20         | 5  | 51   |
| 2723-0039DX | 200 | 29 | 20         | 5  | 76   |



## Типорозміри

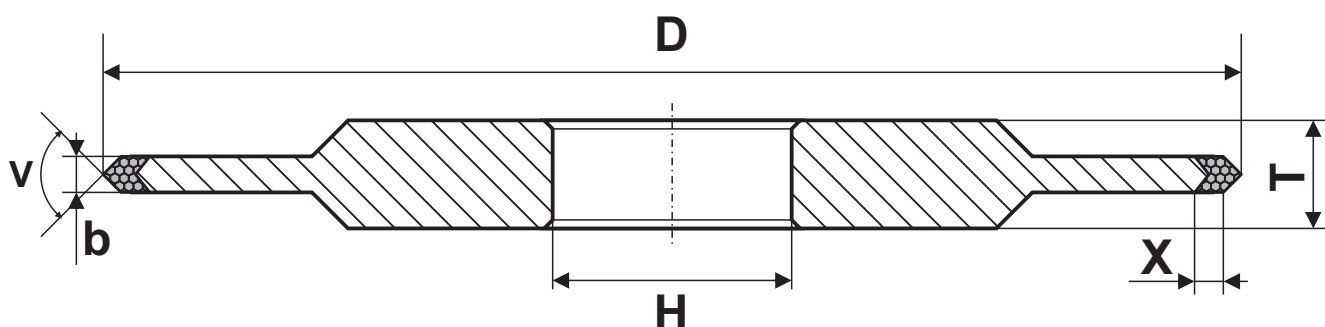
| Шифр      | D   | T  | W  | X | H    |
|-----------|-----|----|----|---|------|
| ЗТW0043H5 | 200 | 17 | 60 | 5 | 12.7 |
| ЗТW0043X  | 200 | 20 | 60 | 5 | 12.7 |
| ЗТW0043H  | 200 | 20 | 60 | 5 | 32   |
| ЗWT0103   | 300 | 45 | 80 | 3 | 51   |
| ЗWTD0103  | 300 | 45 | 80 | 3 | 76   |
| ЗТX0103   | 300 | 20 | 80 | 4 | 51   |
| ЗТX0103D  | 300 | 20 | 80 | 4 | 76   |
| ЗТWX0103  | 300 | 20 | 80 | 5 | 51   |
| ЗТWX0103D | 300 | 20 | 80 | 5 | 76   |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

***Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.***

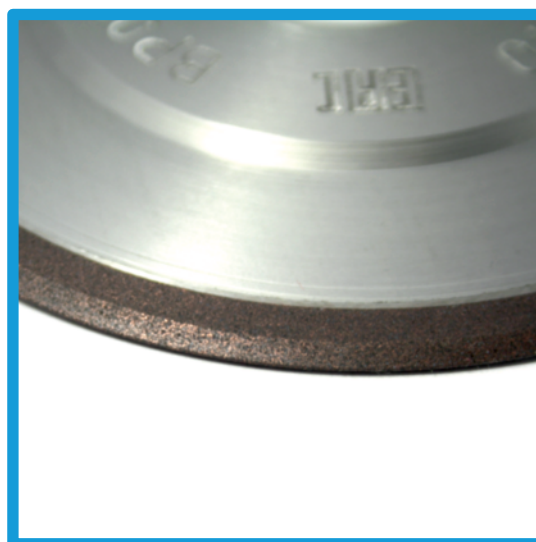


# 14EE1



Призначені для нарізання та шліфування зовнішніх та внутрішніх різьб, профільне шліфування фасонних поверхонь із твердого сплаву, швидкорізючих легированих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.





## Типорозміри

| Шифр       | D   | T | b | X | v  | H    |
|------------|-----|---|---|---|----|------|
| 2727-0008  | 125 | 6 | 3 | 4 | 60 | 32   |
| 2727-0008D | 125 | 6 | 3 | 4 | 60 | 22.2 |
| 2727-0007  | 125 | 6 | 3 | 5 | 45 | 32   |
| 2727-0006  | 125 | 6 | 3 | 6 | 35 | 32   |
| 9T3203     | 125 | 6 | 3 | 6 | 30 | 32   |
| 2727-0009  | 125 | 6 | 3 | 4 | 90 | 32   |
| 2727-0012  | 150 | 6 | 3 | 4 | 60 | 32   |
| 2727-0011  | 150 | 6 | 3 | 5 | 45 | 32   |

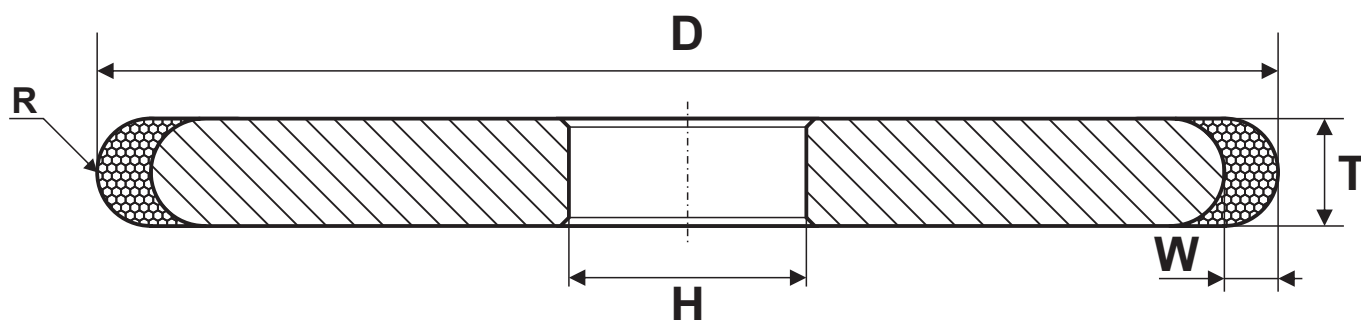
**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.*



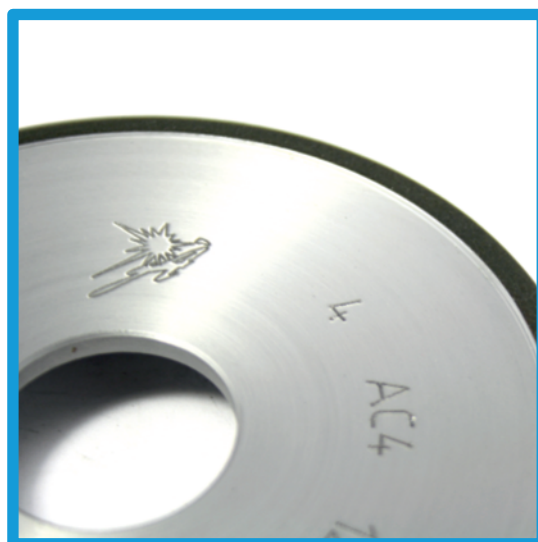


# 1FF1



Призначені для обробки стружколамаючих канавок, шліфування фасонного профіля твердосплавних інструментах, швидкоріжучих легованих високоміцних сталях та інших складно оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.





## Типорозміри

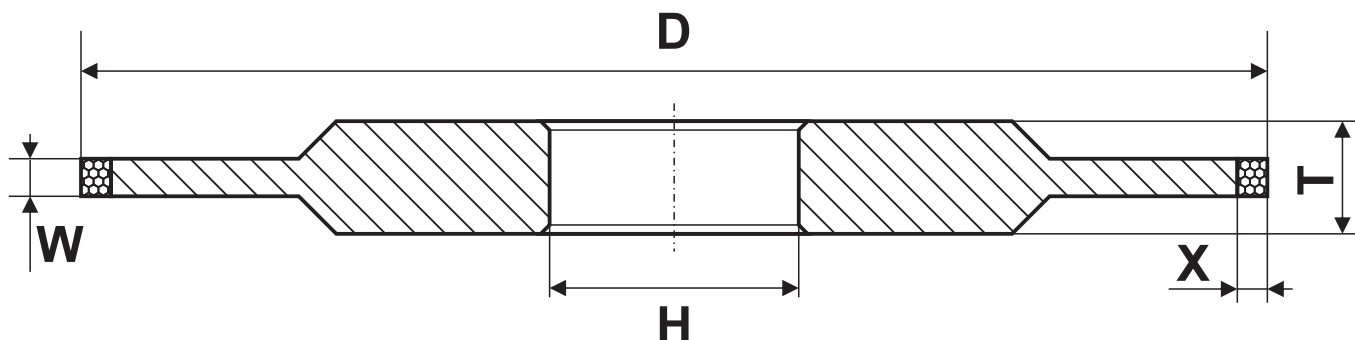
| Шифр       | D   | T  | W | R   | H  |
|------------|-----|----|---|-----|----|
| 952014     | 80  | 6  | 5 | 3   | 20 |
| 952001     | 100 | 4  | 4 | 2   | 20 |
| 9T0017     | 125 | 3  | 4 | 1,5 | 32 |
| 9D0017     | 125 | 4  | 4 | 2   | 12 |
| 2729-0017  | 125 | 4  | 4 | 2   | 32 |
| 2729-0018X | 125 | 5  | 5 | 2,5 | 32 |
| 2729-0019X | 125 | 6  | 5 | 3   | 32 |
| 2729-0020X | 125 | 8  | 5 | 4   | 32 |
| 2729-0021X | 125 | 10 | 5 | 5   | 32 |
| 2729-0022  | 125 | 12 | 6 | 6   | 32 |
| 2729-0025X | 150 | 10 | 5 | 5   | 32 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

***Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.***



# 14A1



Призначені для заточки і доводки твердосплавного інструменту, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів. Застосовуються для обробки циліндричних, конічних поверхонь, шліфування і полірування канавок та отворів, можливе використання для інших видів обробки.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.





## Типорозміри

| Шифр      | D   | T  | W | X  | H   |
|-----------|-----|----|---|----|-----|
| 9S1007    | 80  | 4  | 3 | 3  | 20* |
| 9S1008    | 80  | 5  | 4 | 3  | 20* |
| 2720-0301 | 100 | 6  | 3 | 3  | 20* |
| 0-0304    | 100 | 6  | 5 | 5  | 20* |
| 9S1003    | 150 | 8  | 3 | 5  | 32* |
| 9S1004    | 150 | 8  | 4 | 5  | 32* |
| 9S1005    | 150 | 8  | 5 | 5  | 32* |
| 9S1005D   | 150 | 8  | 5 | 5  | 20* |
| 9S1006    | 150 | 8  | 6 | 5  | 32* |
| OTX0323   | 200 | 10 | 1 | 5  | 32* |
| OTX0324   | 200 | 10 | 2 | 5  | 32* |
| 9-3313    | 200 | 10 | 3 | 3  | 32* |
| 0D0323    | 200 | 10 | 3 | 5  | 32* |
| 9D3301    | 200 | 10 | 4 | 5  | 32* |
| 0D0322X   | 200 | 10 | 5 | 5  | 32* |
| 0D0322XD  | 200 | 10 | 5 | 5  | 76* |
| OTX0325   | 200 | 10 | 6 | 5  | 32* |
| OTX0325D  | 200 | 10 | 6 | 5  | 76  |
| OTX0326   | 200 | 10 | 7 | 5  | 32* |
| OTXD0326  | 200 | 9  | 7 | 5  | 51* |
| OTD0329   | 250 | 12 | 3 | 10 | 40  |



## Типорозміри

| Шифр     | D   | T  | W | X  | H  |
|----------|-----|----|---|----|----|
| OTW0329X | 250 | 10 | 3 | 10 | 40 |
| OD0329X  | 250 | 12 | 3 | 10 | 76 |

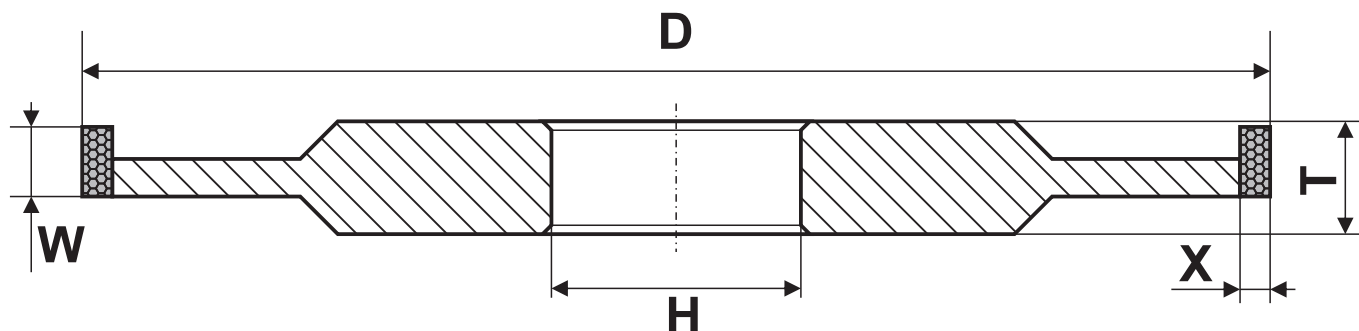
***\*Можливий інший діаметр посадкового отвору.***

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

***Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.***



# 14A11



Призначені для заточки і доводки твердосплавного інструменти, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів. Застосовуються для обробки циліндричних, конічних поверхонь, шліфування і полірування канавок та отворів, можливо використання для інших видів обробки.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

| Шифр   | D   | T  | W  | X | H   |
|--------|-----|----|----|---|-----|
| 9X2024 | 350 | 20 | 13 | 5 | 127 |

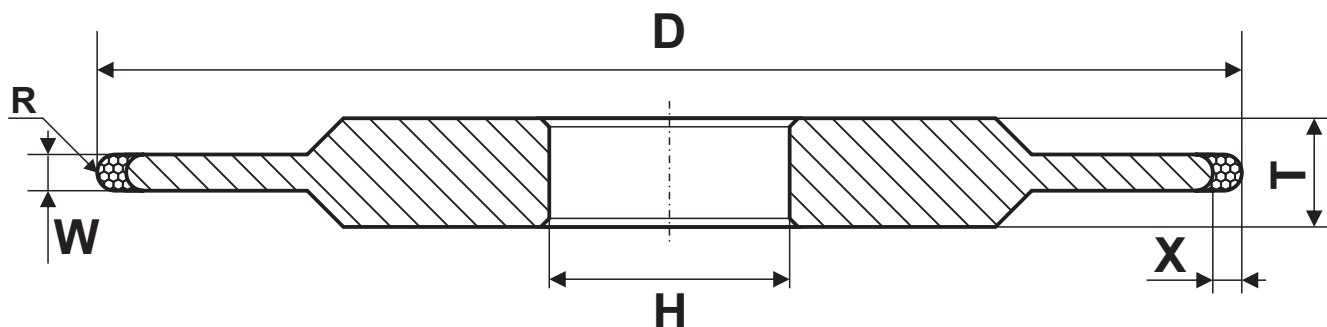
**\*Можливий інший діаметр посадкового отвору.**

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

**Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром, а також виробництво за ескізом замовника.**

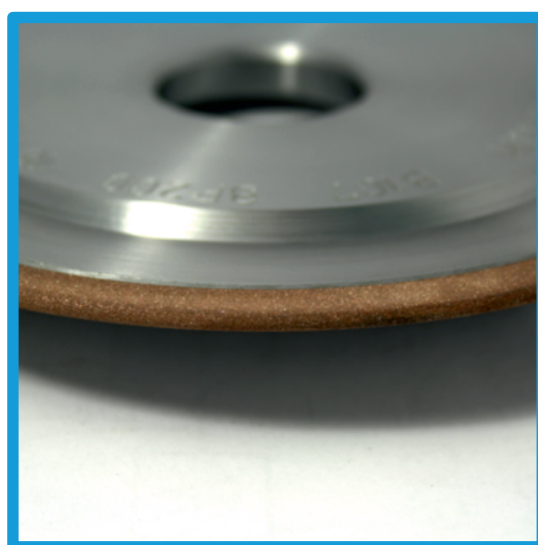
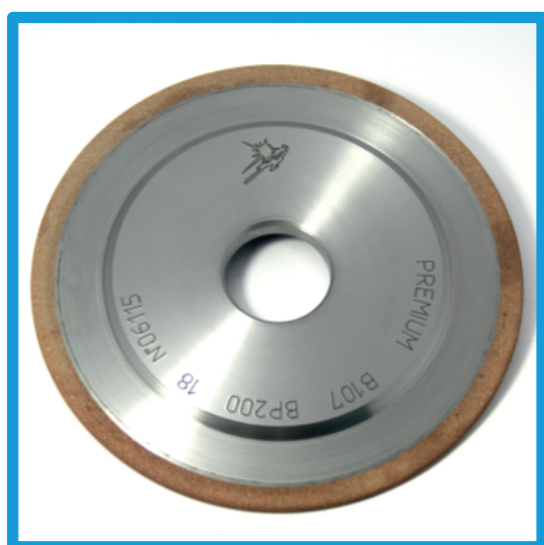


# 14FF1



Призначені для обробки стружколамаючих канавок, шліфування фасонного профіля в твердосплавних інструментах, швидкоріжучих легованих високоміцних сталях та інших важко оброблюваних матеріалах.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.







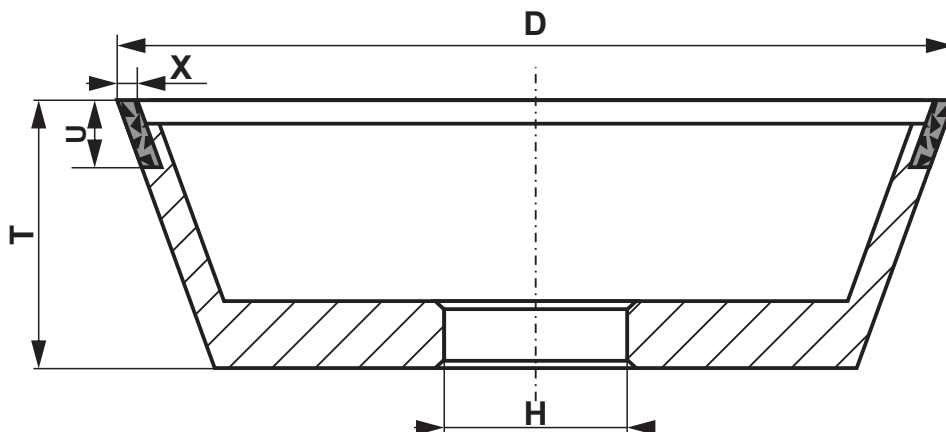
## Типорозміри

| Шифр    | D   | T  | W | X  | R   | H      |
|---------|-----|----|---|----|-----|--------|
| 9S2015  | 100 | 4  | 2 | 4  | 1   | 20     |
| 9S2012  | 100 | 4  | 3 | 4  | 1,5 | 20     |
| 9S2009  | 150 | 8  | 2 | 5  | 1   | 32     |
| 9S2005  | 150 | 8  | 3 | 5  | 1,5 | 32     |
| 9S2005D | 150 | 8  | 3 | 5  | 1,5 | 12     |
| 9SD2005 | 150 | 8  | 3 | 5  | 1,5 | 25     |
| 9S2006  | 150 | 8  | 4 | 5  | 2   | 32     |
| 9S2007  | 150 | 8  | 5 | 5  | 2,5 | 32     |
| 9SD2007 | 150 | 8  | 5 | 5  | 2,5 | 25     |
| 9S2008  | 150 | 8  | 6 | 5  | 3   | 32     |
| 9S2002  | 200 | 10 | 2 | 5  | 1   | 32     |
| 9S2002D | 200 | 10 | 2 | 5  | 1   | 51     |
| 9SD2002 | 200 | 10 | 2 | 5  | 1   | 60     |
| 9S2003  | 200 | 10 | 3 | 5  | 1,5 | 32     |
| 9S2003D | 200 | 10 | 3 | 5  | 1,5 | 60     |
| 9S2004  | 200 | 10 | 4 | 4  | 2   | 32     |
| 9S2004D | 200 | 10 | 4 | 4  | 2   | 60     |
| 9S2010  | 200 | 10 | 6 | 4  | 3   | 32     |
| 9S2011  | 250 | 12 | 3 | 10 | 1.5 | 76(40) |
| 9ST2011 | 250 | 10 | 3 | 10 | 1.5 | 40     |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

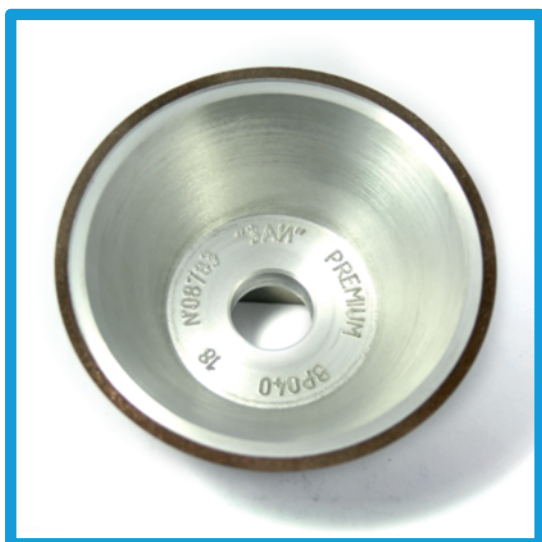


# 11V9-70



Призначені для заточки і доводки твердосплавного інструменту по заднім та боковим поверхням, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.





## Типорозміри

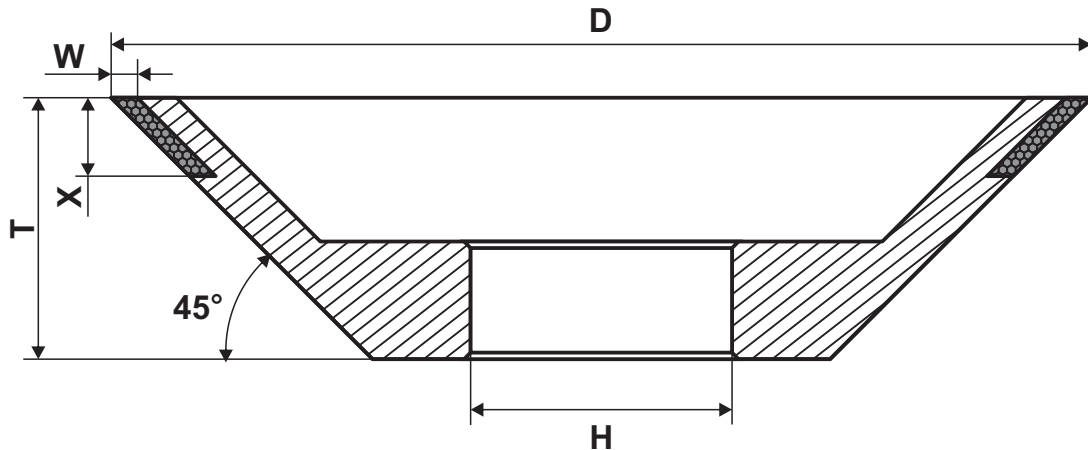
| Шифр       | D   | T  | U  | X | H     |
|------------|-----|----|----|---|-------|
| 4-0102     | 75  | 32 | 6  | 2 | 20    |
| 9X5001     | 100 | 40 | 5  | 3 | 20    |
| 2724-0103  | 100 | 40 | 6  | 2 | 20    |
| 2724-0104  | 100 | 40 | 10 | 3 | 20    |
| 2724-0104D | 100 | 40 | 10 | 3 | 31,75 |
| 2724-0107  | 125 | 40 | 10 | 3 | 32    |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

***Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.***

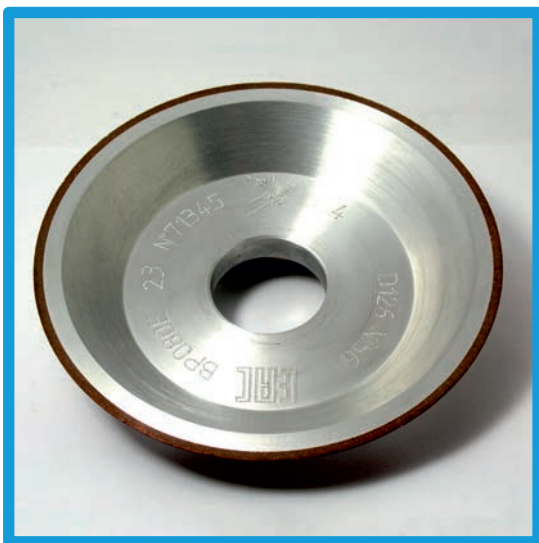


# 12V9-45



Призначені для заточки і доводки твердосплавного інструменту по заднім та боковим поверхням, швидкорізючих легованих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.





## Типорозміри

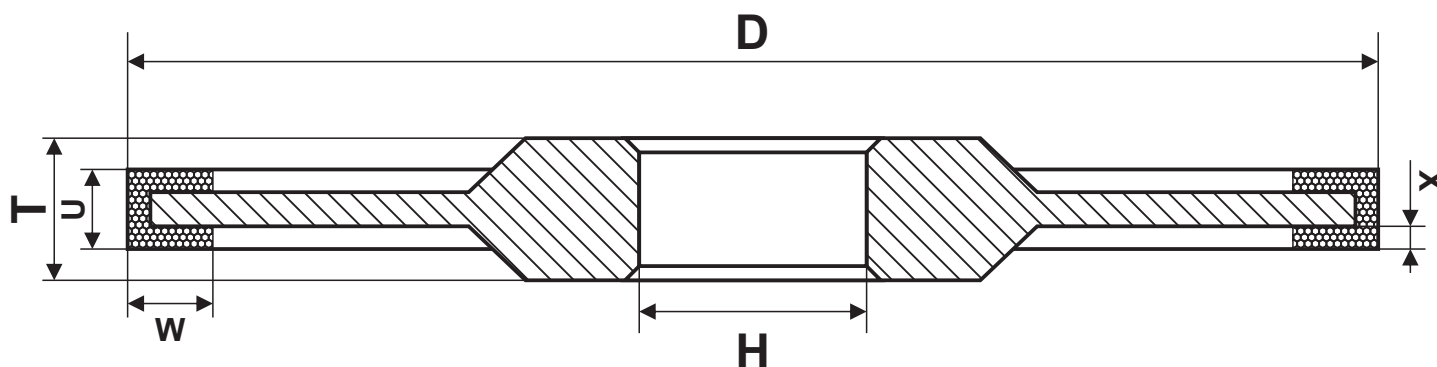
| Шифр   | D   | T  | X  | W | H  |
|--------|-----|----|----|---|----|
| 4-1503 | 75  | 20 | 6  | 2 | 20 |
| 3-3108 | 125 | 25 | 10 | 3 | 20 |
| 3D3108 | 125 | 25 | 10 | 3 | 32 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

***Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.***



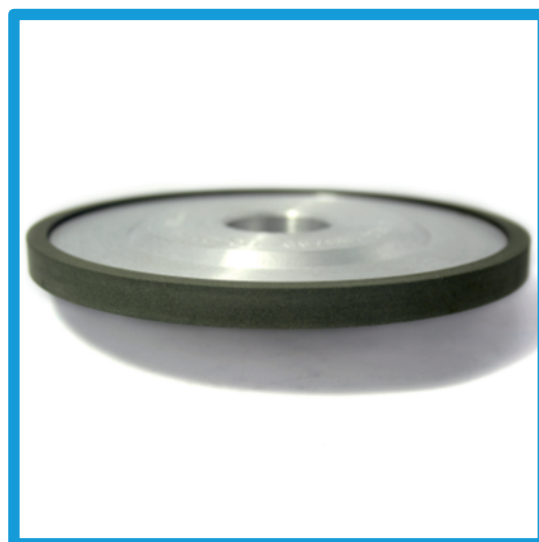
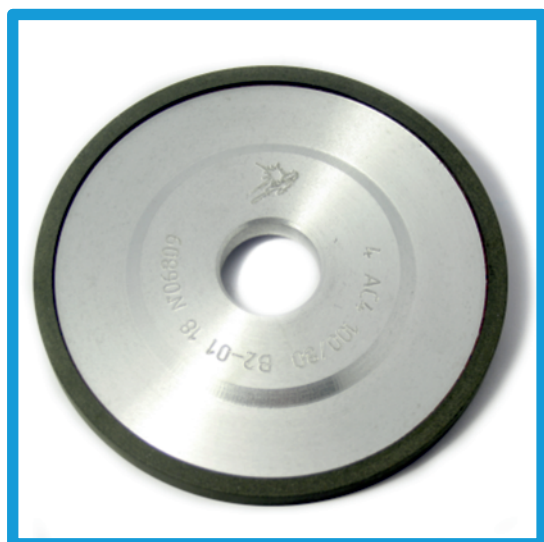
# 14U1



Призначені для шліфування пазів у твердосплавних деталях, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та іншого важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: В2-01, В1-01, В1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: ВР02, ВР04, ВР05, ВР07, ВР09, ВР10, ВР11, ВР14, ВР15, ВР16, ВР17, ВР21, ВР30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: АС4, АС6, АС15, АС20, АСМ, АСН, СВН1, СВН2, СВН-А, СВН-М, КР, КВ, КМ та ін.

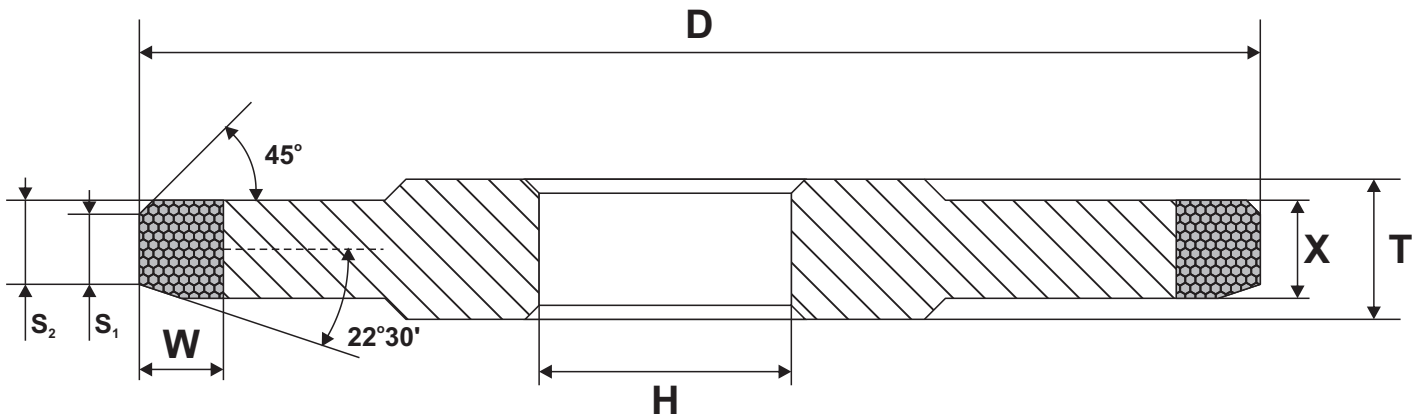
| Шифр      | D   | T  | W  | U | X | H  |
|-----------|-----|----|----|---|---|----|
| 2720-0206 | 150 | 12 | 10 | 6 | 2 | 32 |



Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.

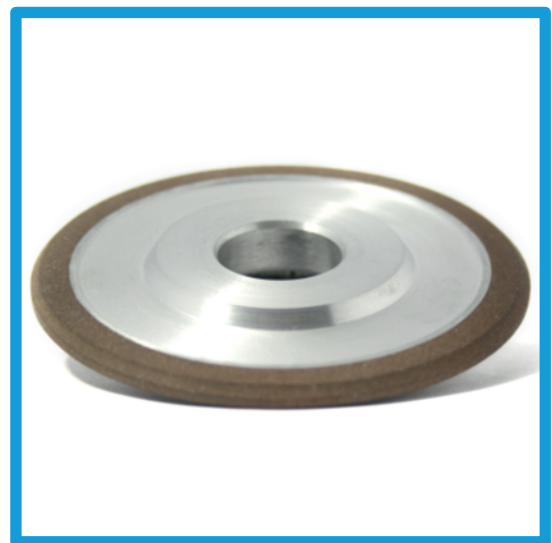
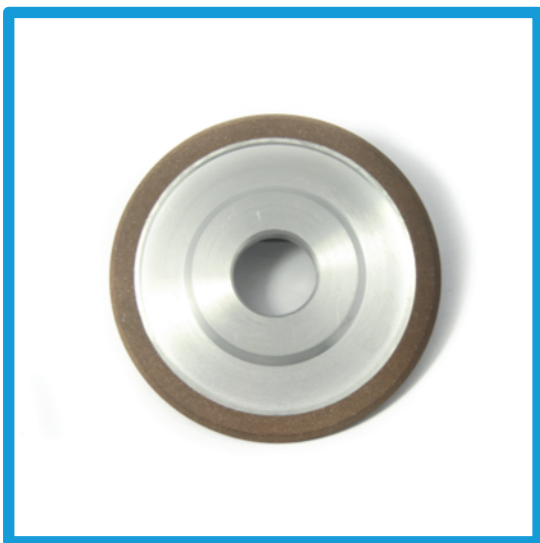


# 14M1



Призначені для заточки і доводки виробів з твердого сплаву, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів та ін. видів обробки.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.







## Типорозміри

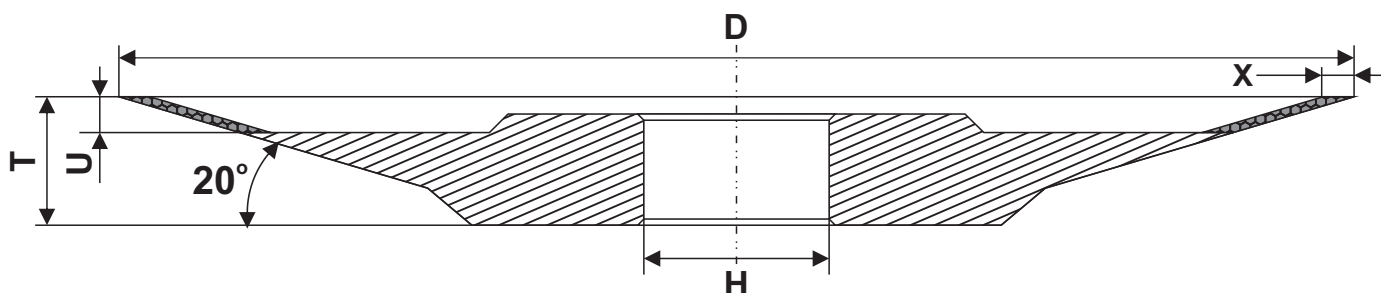
| Шифр   | D  | T  | X   | S1  | S2   | W | H  |
|--------|----|----|-----|-----|------|---|----|
| 9SI001 | 80 | 7  | 4.5 | 0.9 | 2.7  | 6 | 20 |
| 9SI002 | 80 | 7  | 4.5 | 1.4 | 2.95 | 6 | 20 |
| 9SI003 | 80 | 7  | 4.5 | 1.9 | 3.2  | 6 | 20 |
| 9SI004 | 80 | 7  | 5   | 2.4 | 3.7  | 6 | 20 |
| 9SI005 | 80 | 8  | 5   | 2.8 | 3.9  | 6 | 20 |
| 9SI006 | 80 | 9  | 5.5 | 3.2 | 4.35 | 6 | 20 |
| 9SI007 | 80 | 9  | 6   | 3.7 | 4.85 | 6 | 20 |
| 9SI008 | 80 | 10 | 7   | 4.5 | 5.75 | 6 | 20 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.*



# 12V9-20



Призначені для заточки і доводки передньої поверхні зубів дискових пил, швидкорізючих легованих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: В2-01, В1-01, В1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: ВР02, ВР04, ВР05, ВР07, ВР09, ВР10, ВР11, ВР14, ВР15, ВР16, ВР17, ВР21, ВР30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: АС4, АС6, АС15, АС20, АСМ, АСН, СВN1, СВN2, СВN-А, СВN-М, КР, КВ, КМ та ін.





## Типорозміри

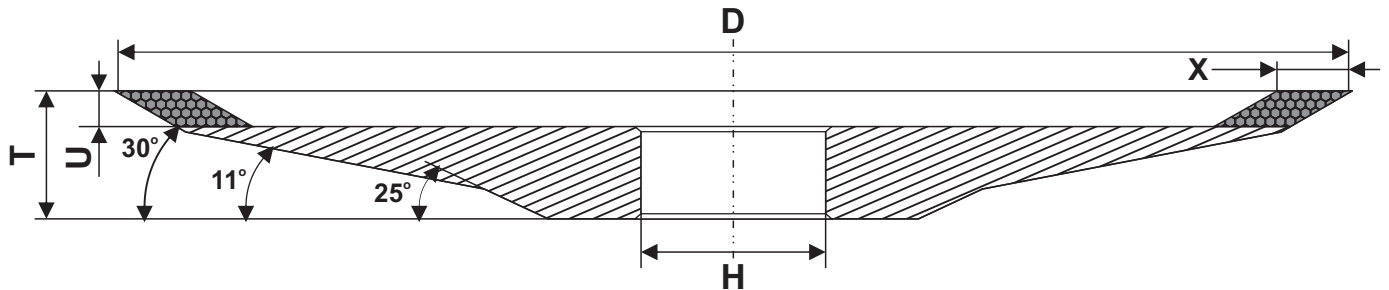
| Шифр    | D   | T  | X   | U | H  |
|---------|-----|----|-----|---|----|
| З-3048  | 125 | 13 | 2.5 | 4 | 32 |
| ЗD3048  | 125 | 13 | 2.5 | 4 | 25 |
| З-3048D | 125 | 13 | 2.5 | 4 | 20 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

***Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.***



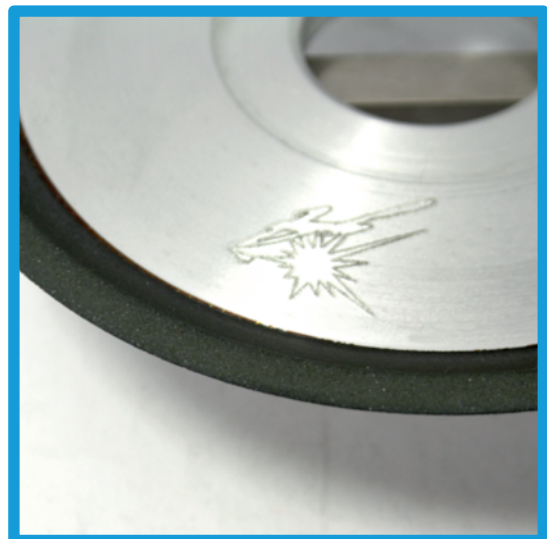
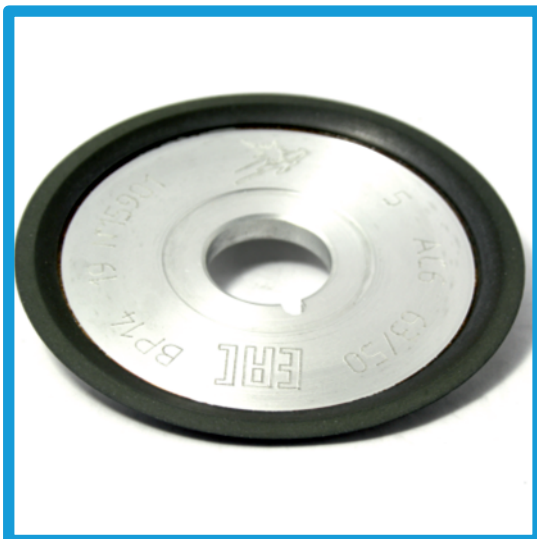
# 12V2-30



Призначені для заточки і доводки передньої поверхні зубів дискових пил, швидкорізючих легованих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

| Шифр   | D   | T  | X | U | H      |
|--------|-----|----|---|---|--------|
| 954003 | 100 | 10 | 4 | 2 | 25(20) |

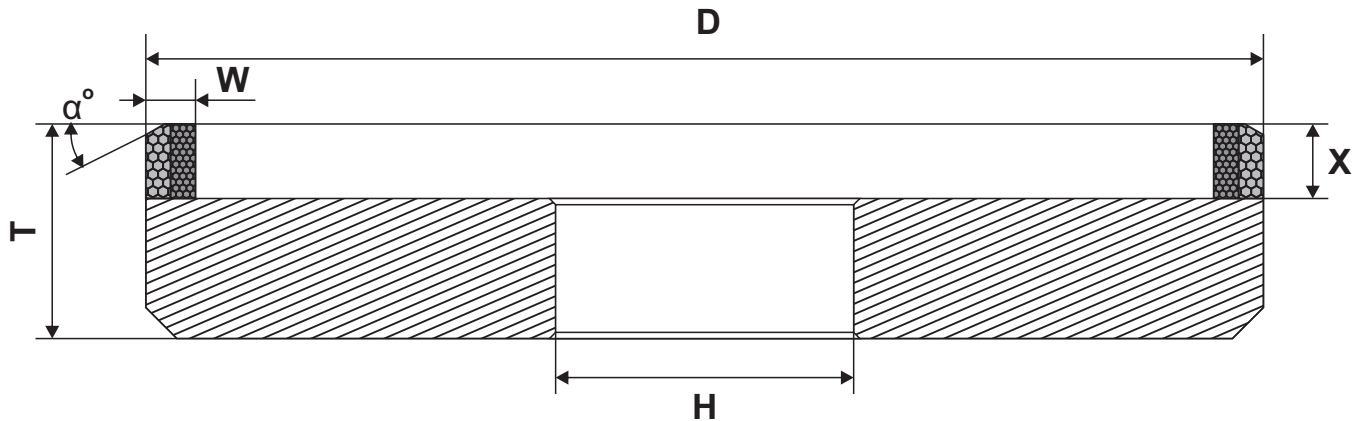


**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

**Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром, а також виробництво за ескізом замовника.**

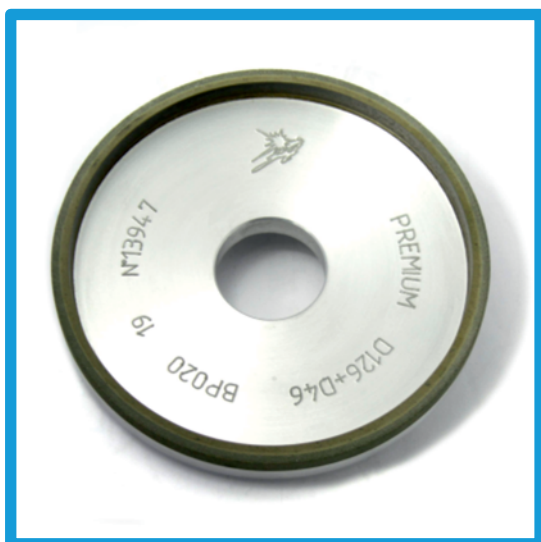


# 12M2-45



Призначені для заточки і доводки передньої поверхні зубів дискових пил, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.





## Типорозміри

| Шифр     | D   | T  | X  | W          | $\alpha^\circ$ | H         |
|----------|-----|----|----|------------|----------------|-----------|
| 9S0020   | 100 | 21 | 10 | 5(2.5+2.5) | 4              | 25        |
| 9P3153   | 125 | 18 | 6  | 5(2.5+2.5) | 9              | 32(31.75) |
| 9P3153TX | 125 | 22 | 10 | 5(2.5+2.5) | 9              | 32(31.75) |
| 9Q3153   | 125 | 18 | 6  | 5(2.5+2.5) | 4              | 32(31.75) |
| 9Q3153TX | 125 | 22 | 10 | 5(2.5+2.5) | 4              | 32(31.75) |
| 9M3153   | 125 | 18 | 6  | 5(2.5+2.5) | -              | 32(31.75) |
| 9M3153TX | 125 | 22 | 10 | 5(2.5+2.5) | -              | 32(31.75) |

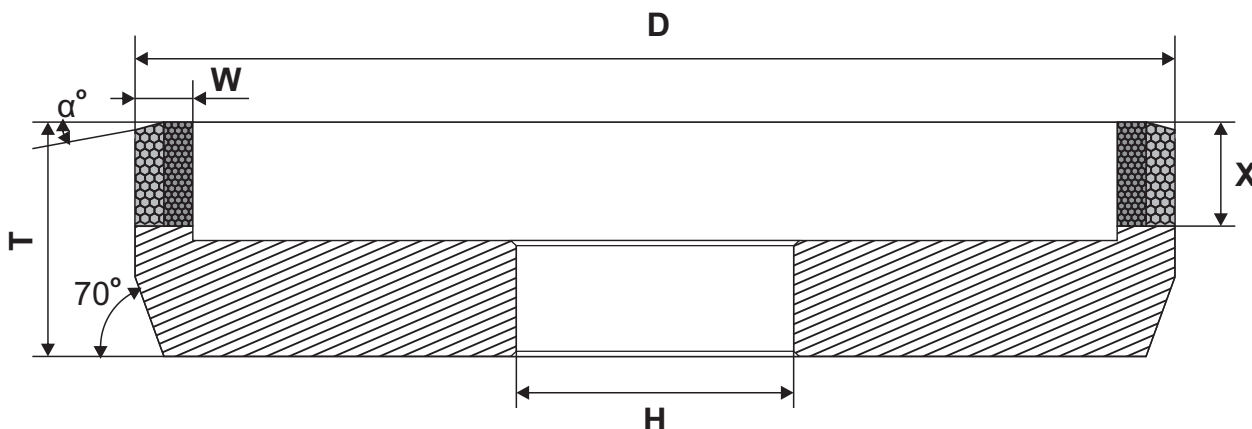
**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.*



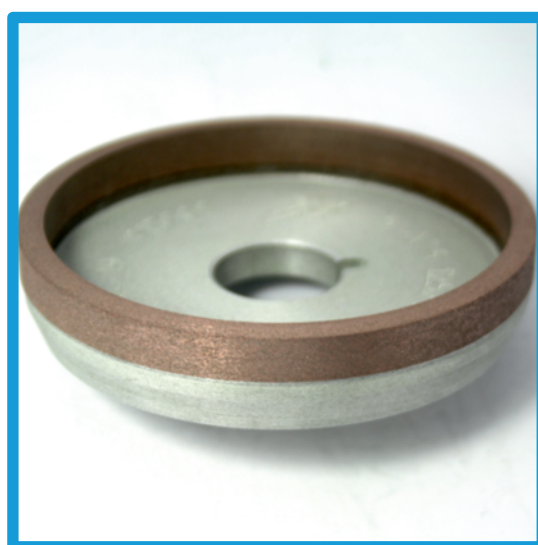


# 12M2-70



Призначені для заточки і доводки передньої поверхні зубів дискових пил, швидкорізючих легованих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.







## Типорозміри

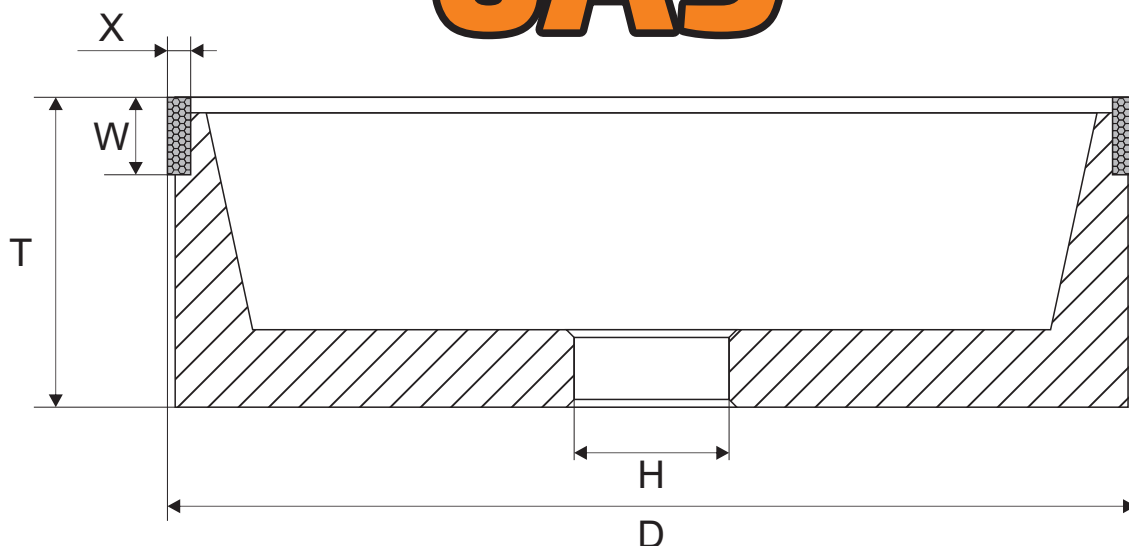
| Шифр    | D   | T  | X  | W          | $\alpha^\circ$ | H  |
|---------|-----|----|----|------------|----------------|----|
| 9S4002  | 100 | 21 | 10 | 5(2.5+2.5) | 7              | 25 |
| 9S4009  | 100 | 21 | 10 | 5(2.5+2.5) | 7              | 20 |
| 9S4008  | 100 | 21 | 10 | 5          | 7              | 25 |
| 9S4008D | 100 | 21 | 10 | 5          | 7              | 20 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.*



## 6A9



Призначені для заточки і доводки спеціального інструменту.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: В2-01, В1-01, В1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: ВР02, ВР04, ВР05, ВР07, ВР09, ВР10, ВР11, ВР14, ВР15, ВР16, ВР17, ВР21, ВР30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: АС4, АС6, АС15, АС20, АСМ, АСН, СВН1, СВН2, СВН-А, СВН-М, КР, КВ, КМ та ін.





## Типорозміри

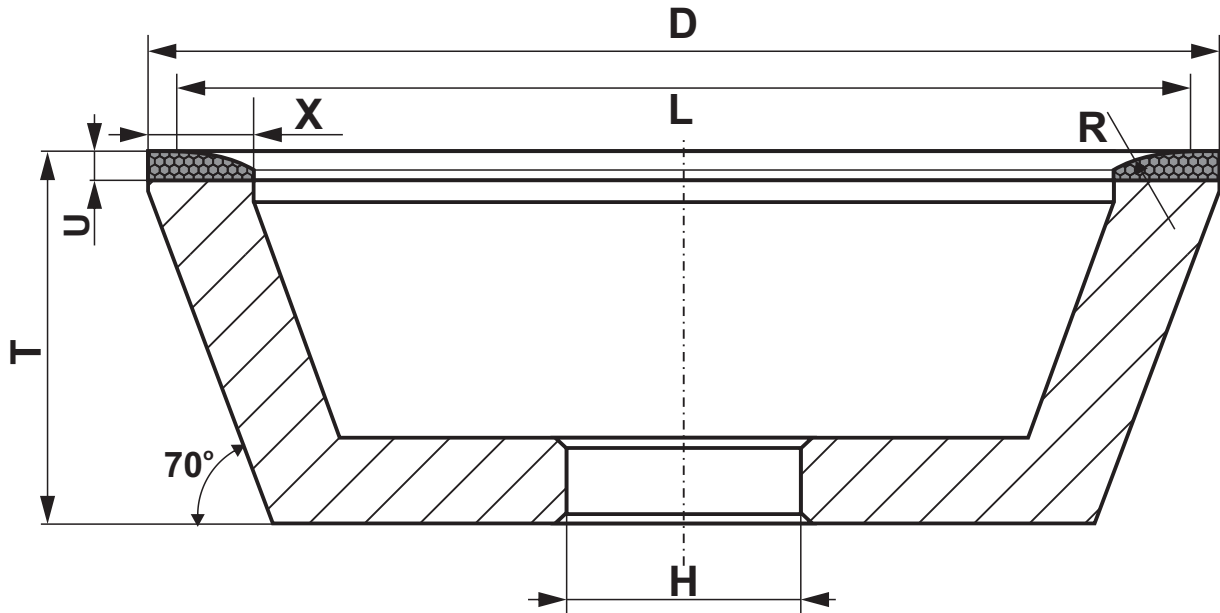
| Шифр    | D   | T  | W  | X | H  |
|---------|-----|----|----|---|----|
| 9S4011  | 80  | 40 | 10 | 4 | 20 |
| 9S4006  | 125 | 40 | 10 | 3 | 20 |
| 9SD4006 | 125 | 40 | 10 | 3 | 32 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

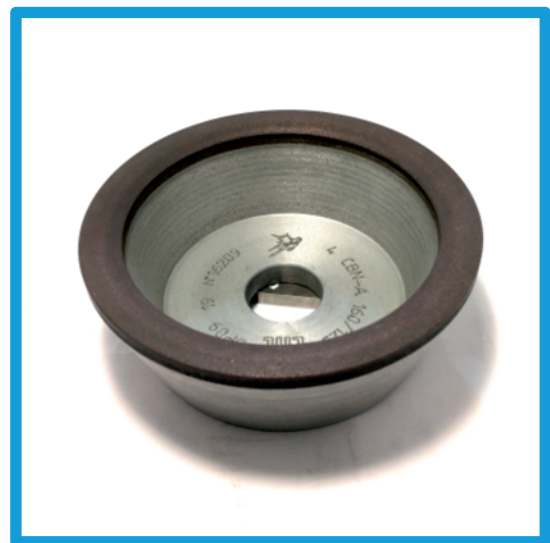
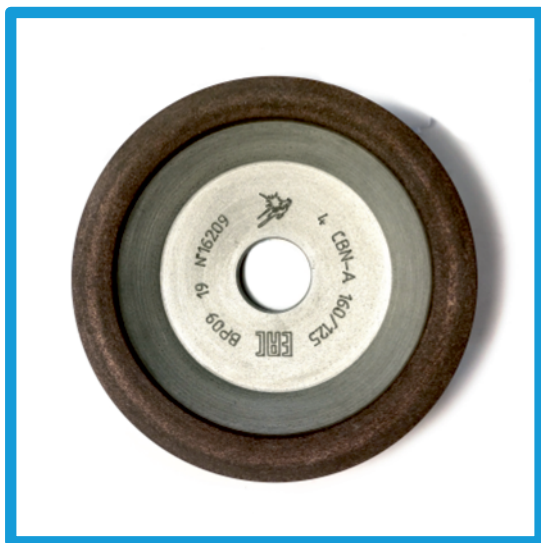
***Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.***



# 11A2



Призначені для заточки і доводки передньої поверхні зубів дискових пил, швидкорізючих легованих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів.





# Типорозміри

| Шифр   | D   | L   | T  | X  | U | R  | H  |
|--------|-----|-----|----|----|---|----|----|
| 9S4004 | 150 | 143 | 55 | 15 | 5 | 25 | 32 |

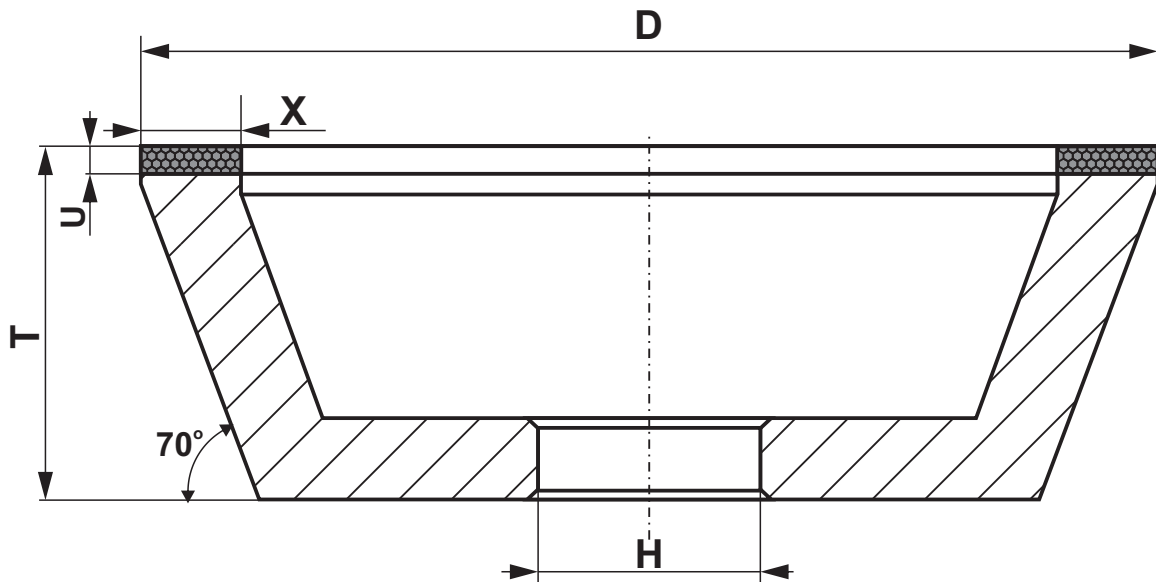
Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

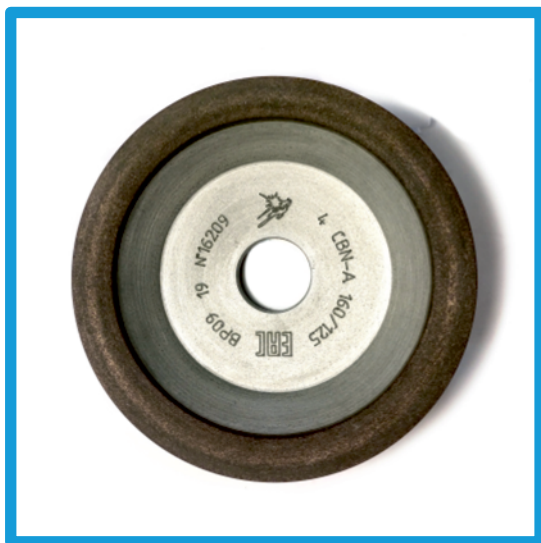
**Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром, а також виробництво за ескізом замовника.**



# 11A2-70



Призначені для заточки і доводки передньої поверхні зубів дискових пил, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів.





# Типорозміри

| Шифр   | D   | T  | X  | U | H  |
|--------|-----|----|----|---|----|
| 9S4005 | 150 | 55 | 15 | 5 | 32 |

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

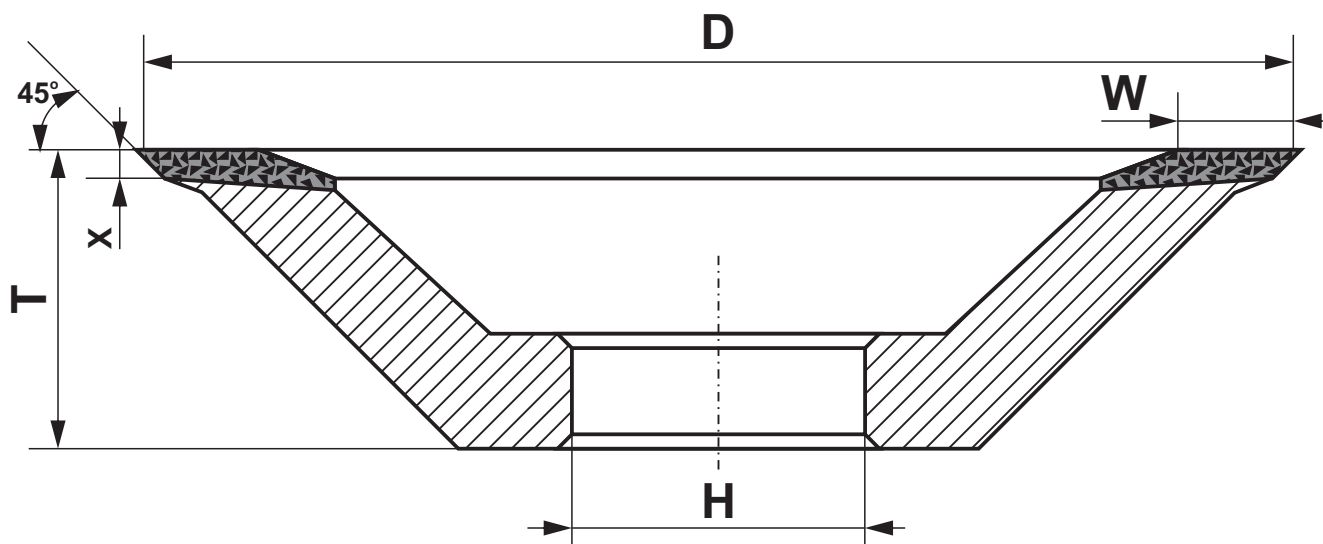
**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

**Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.**





# 12B2



Призначені для заточки і доводки твердосплавного інструменту по заднім та боковим поверхням, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

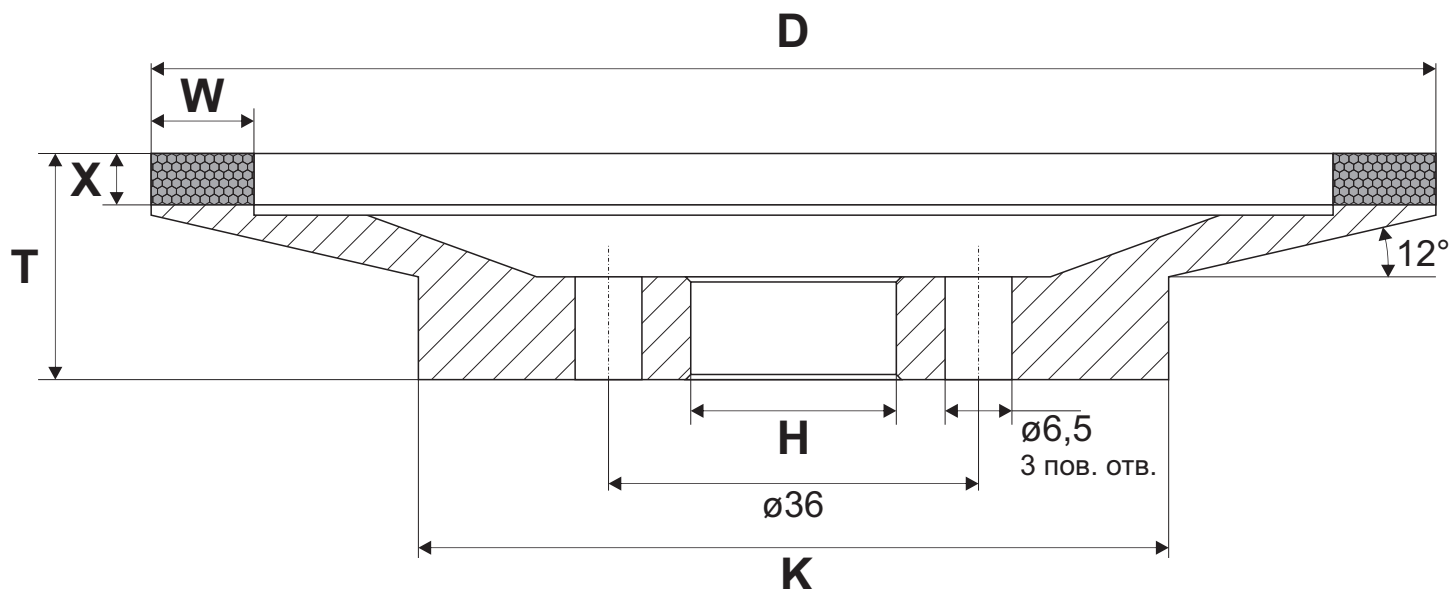
| Шифр   | D  | T  | W | X | H  |
|--------|----|----|---|---|----|
| 954001 | 75 | 25 | 6 | 3 | 20 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром, а також виробництво за ескізом замовника.*



# 12A2-12



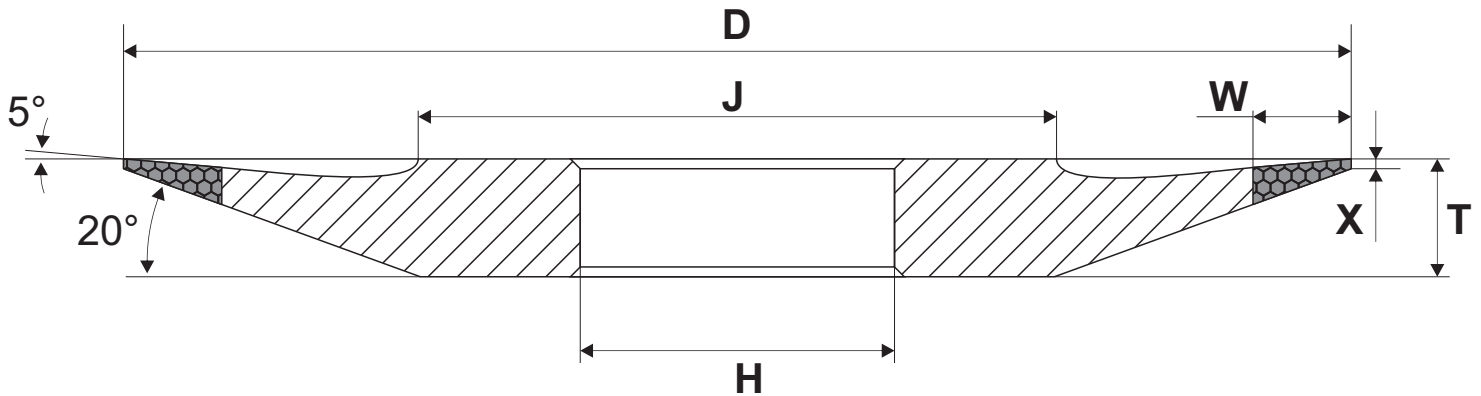
Призначені для заточки і доводки передньої поверхні зубів розгортки, суцільних і збірних фрез, дискових пил, протяжок із твердосплавного інструменту, швидкорізючих легованих високоміцних сталей та інших важко оброблюваних матеріалів.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

| Шифр   | D   | T  | W  | X | H  | K  |
|--------|-----|----|----|---|----|----|
| 954012 | 125 | 22 | 10 | 5 | 20 | 73 |



# 4BT9



Призначений для заточки і доводки спеціального інструменту.

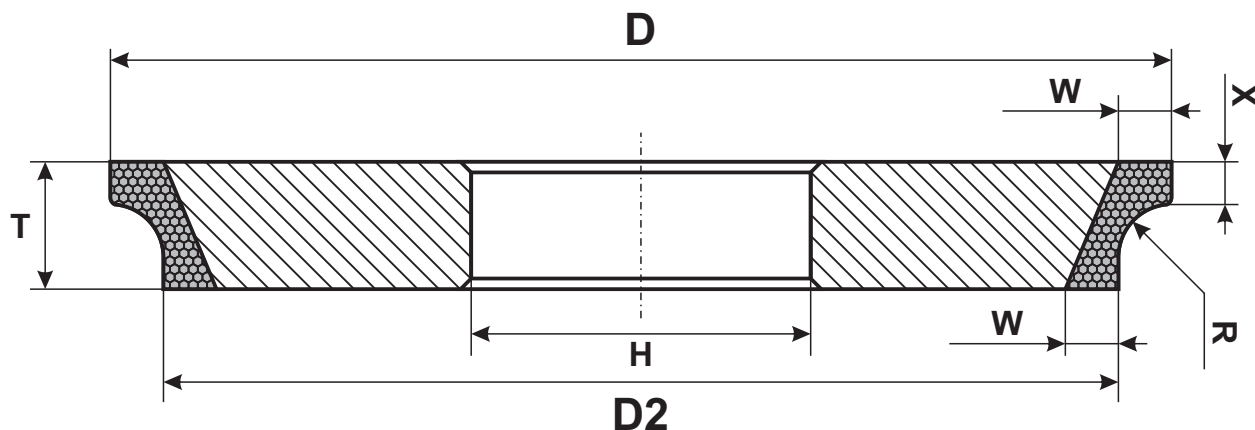
Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

| Шифр    | D   | T  | W  | X | J  | H  |
|---------|-----|----|----|---|----|----|
| З-3035  | 125 | 12 | 10 | 1 | 65 | 20 |
| З-3035D | 125 | 12 | 10 | 1 | 65 | 25 |
| 3D3035  | 125 | 12 | 10 | 1 | 65 | 32 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**



# 1G1



Призначений для заточки і доводки виробів з твердого сплаву, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів та ін. видів обробки.

Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

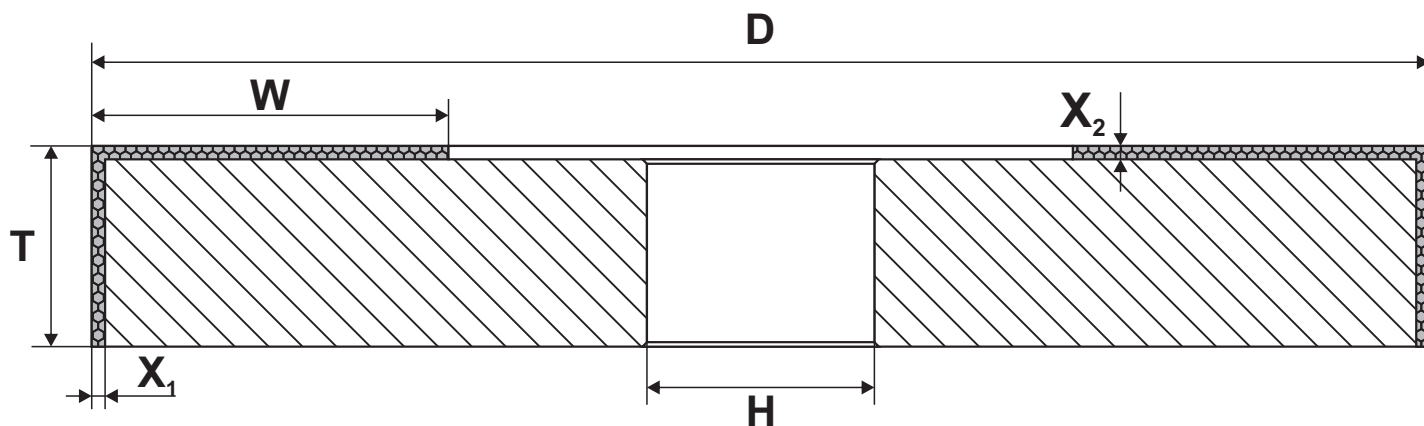
| Шифр   | D   | D2 | T  | W | X | R | H       |
|--------|-----|----|----|---|---|---|---------|
| 9-3351 | 100 | 88 | 12 | 5 | 4 | 5 | 32 (20) |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

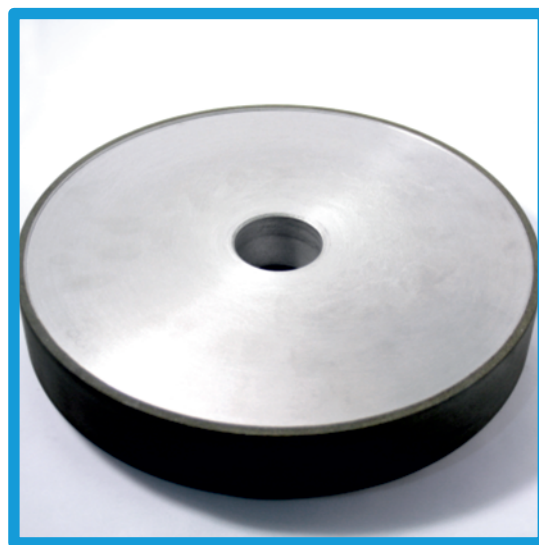
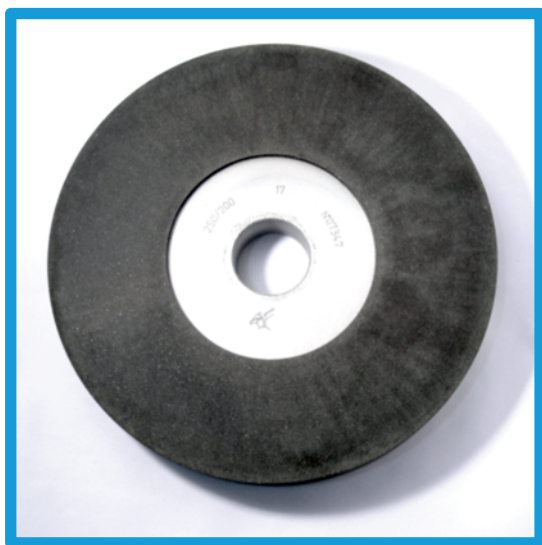
*Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром, а також виробництво за ескізом замовника.*



# 1C1



Призначені для заточки і доводки передньої поверхні багатолезового ріжучого інструменту, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів.



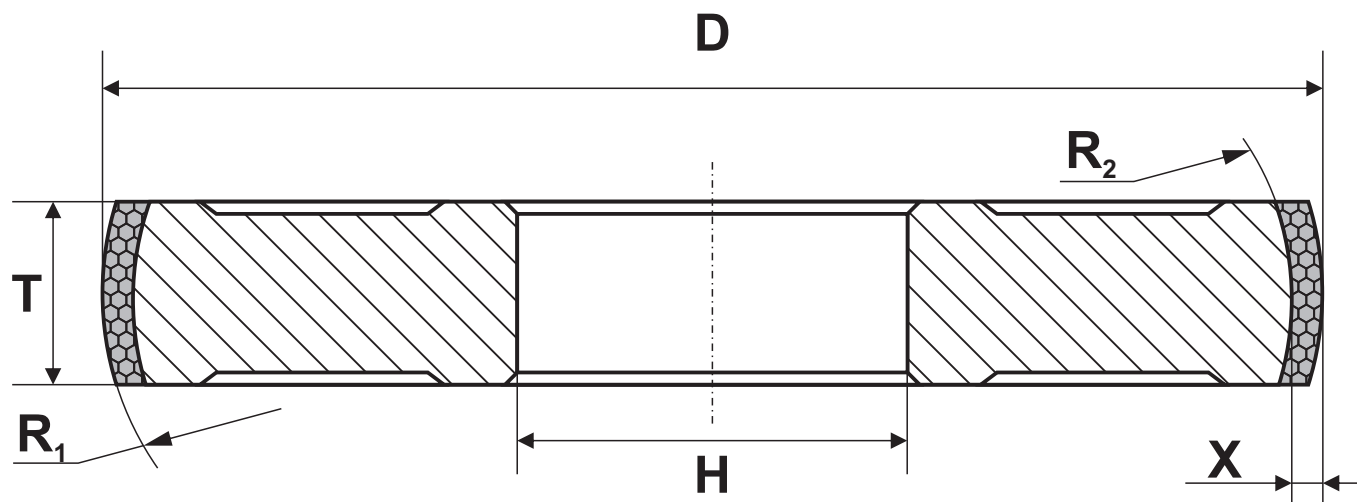
| Шифр   | D   | T  | W  | X1 | X2 | H      |
|--------|-----|----|----|----|----|--------|
| 9S3045 | 300 | 45 | 80 | 5  | 3  | 51(76) |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром, а також виробництво за ескізом замовника.*



# 1P1



Призначений для заточки і доводки виробів з твердого сплаву, швидкоріжучих легованих високоміцних сталей та інших складно оброблюваних матеріалів та ін. видів обробки.

Всі круги можна виконати на зв'язці: M2-09 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC6, AC15, AC20, AC32, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

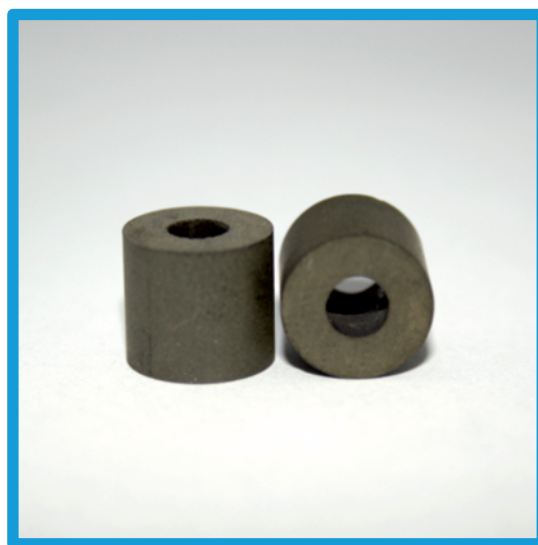
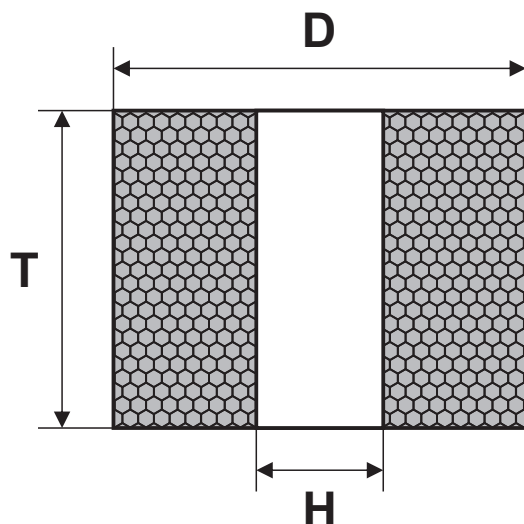
| Шифр   | D   | T  | X | R1 | H     |
|--------|-----|----|---|----|-------|
| 9SP001 | 100 | 15 | 3 | 50 | 20-40 |
| 9SP002 | 100 | 15 | 5 | 50 | 20-40 |
| 9S3001 | 150 | 15 | 5 | 75 | 32-80 |

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

*Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром, а також виробництво за ескізом замовника.*



## A8



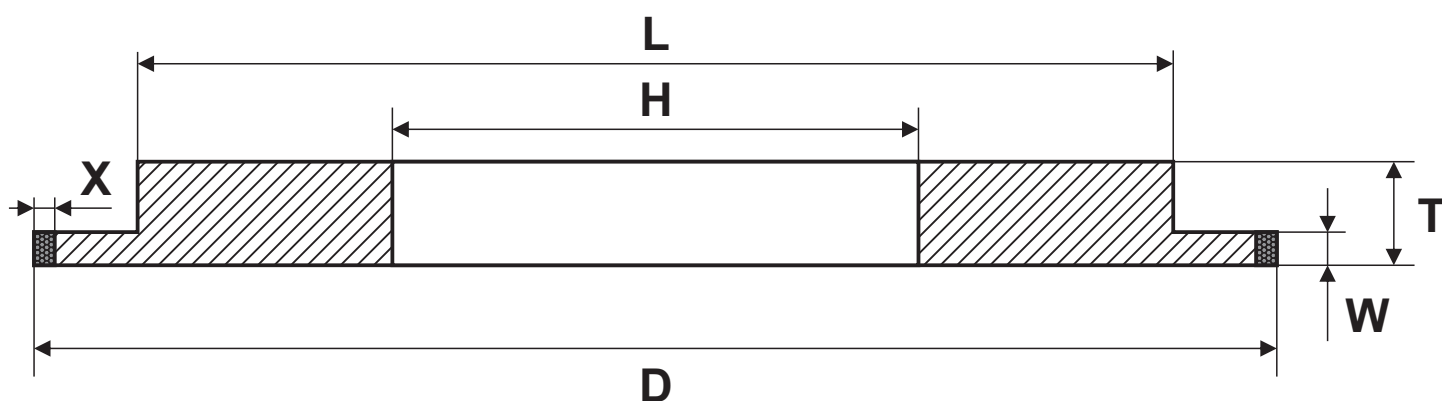
| Шифр   | D  | T  | H |
|--------|----|----|---|
| 0-0187 | 13 | 10 | 4 |

**Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром,  
а також виробництво за ескізом замовника.**





# ЗА1



Призначені для заточки і доводки спеціального інструменту.

## Типорозміри

| Шифр   | D   | T  | W | X | L   | H   |
|--------|-----|----|---|---|-----|-----|
| 953025 | 300 | 25 | 8 | 5 | 260 | 127 |

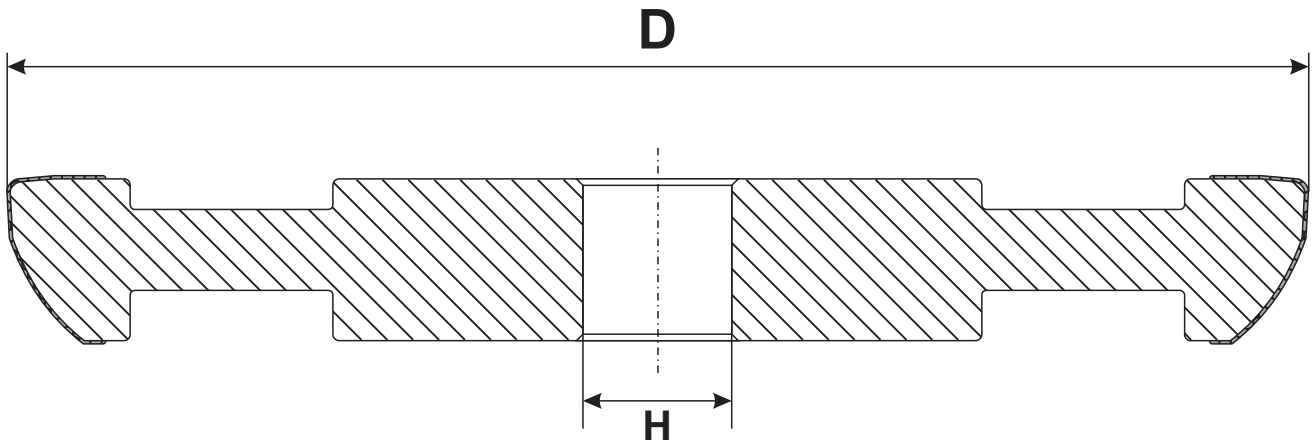
Всі круги можливо виконати в наступних зв'язках: B2-01, B1-01, B1-13 та ін., а також на нових високоресурсних зв'язках: BP02, BP04, BP05, BP07, BP09, BP10, BP11, BP14, BP15, BP16, BP17, BP21, BP30 та ін. Використовуються порошки різної твердості: AC4, AC6, AC15, AC20, ACM, ACH, CBN1, CBN2, CBN-A, CBN-M, KP, KB, KM та ін.

**Виготовляємо круги у виконанні Premium та Elite.**

**Можливе виготовлення кругів з іншим типорозміром, а також виробництво за ескізом замовника.**



# 1FQ1



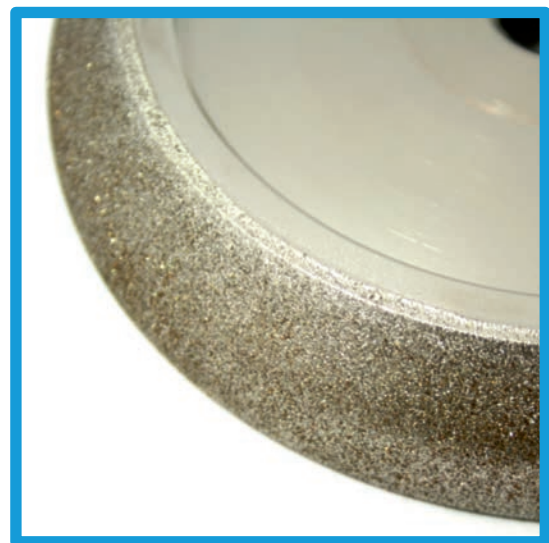
Призначені для заточки та перепрофілювання стрічкових пил

CBN2A 125/100 - для заточки малих кроків

CBN2A 160/125 - для заточки середніх і широких кроків

CBN2A 250/200 - для перепрофілювання

Виготовляються на гальванічній зв'язці МЕ (методом гальваностегії)



## Борознові (CBN) шліфувальні круги



| Шифр   | Тип профіля | D   | H    |
|--------|-------------|-----|------|
| 9S6001 | WM 9/29     | 127 | 12,7 |
| 9S6002 |             |     | 20   |
| 9S6003 |             |     | 32   |
| 9S6004 |             | 150 | 20   |
| 9S6005 |             |     | 32   |
| 9S6006 |             | 203 | 20   |
| 9S6007 |             |     | 25,4 |
| 9S6008 |             |     | 32   |
| 9S6009 | WM 10/30    | 127 | 12,7 |
| 9S6010 |             |     | 20   |
| 9S6011 |             |     | 32   |
| 9S6012 |             | 150 | 20   |
| 9S6013 |             |     | 32   |
| 9S6014 |             | 203 | 20   |
| 9S6015 |             |     | 25,4 |
| 9S6016 |             |     | 32   |
| 9S6017 | WM 13/29    | 127 | 12,7 |
| 9S6018 |             |     | 20   |
| 9S6019 |             |     | 32   |
| 9S6020 |             | 150 | 20   |
| 9S6021 |             |     | 32   |
| 9S6022 |             | 203 | 20   |
| 9S6023 |             |     | 25,4 |
| 9S6024 |             |     | 32   |

| Шифр   | Тип профіля    | D   | H    |
|--------|----------------|-----|------|
| 9S6025 | WM 4/32        | 127 | 12,7 |
| 9S6026 |                |     | 20   |
| 9S6027 |                |     | 32   |
| 9S6028 |                | 150 | 20   |
| 9S6029 |                |     | 32   |
| 9S6030 |                | 203 | 20   |
| 9S6031 |                |     | 25,4 |
| 9S6032 |                |     | 32   |
| 9S6033 | WM 7/34        | 127 | 12,7 |
| 9S6034 |                |     | 20   |
| 9S6035 |                |     | 32   |
| 9S6036 |                | 150 | 20   |
| 9S6037 |                |     | 32   |
| 9S6038 |                | 203 | 20   |
| 9S6039 |                |     | 25,4 |
| 9S6040 |                |     | 32   |
| 9S6041 | Fenes Standart | 127 | 12,7 |
| 9S6042 |                |     | 20   |
| 9S6043 |                |     | 32   |
| 9S6044 |                | 150 | 20   |
| 9S6045 |                |     | 32   |
| 9S6046 |                | 203 | 20   |
| 9S6047 |                |     | 25,4 |
| 9S6048 |                |     | 32   |

## Борознові (CBN) шліфувальні круги



| Шифр   | Тип профіля | D   | H    |
|--------|-------------|-----|------|
| 9S6049 | Vortex WM   | 127 | 12,7 |
| 9S6050 |             |     | 20   |
| 9S6051 |             |     | 32   |
| 9S6052 |             | 150 | 20   |
| 9S6053 |             |     | 32   |
| 9S6054 |             | 203 | 20   |
| 9S6055 |             |     | 25,4 |
| 9S6056 |             |     | 32   |
| 9S6057 | TTH         | 127 | 12,7 |
| 9S6058 |             |     | 20   |
| 9S6059 |             |     | 32   |
| 9S6060 |             | 150 | 20   |
| 9S6061 |             |     | 32   |
| 9S6062 |             | 203 | 20   |
| 9S6063 |             |     | 25,4 |
| 9S6064 |             |     | 32   |
| 9S6065 | Lenox       | 127 | 12,7 |
| 9S6066 |             |     | 20   |
| 9S6067 |             |     | 32   |
| 9S6068 |             | 150 | 20   |
| 9S6069 |             |     | 32   |
| 9S6070 |             | 203 | 20   |
| 9S6071 |             |     | 25,4 |
| 9S6072 |             |     | 32   |

| Шифр   | Тип профіля           | D   | H    |
|--------|-----------------------|-----|------|
| 9S6073 | Roma                  | 127 | 12,7 |
| 9S6074 |                       |     | 20   |
| 9S6075 |                       |     | 32   |
| 9S6076 |                       | 150 | 20   |
| 9S6077 |                       |     | 32   |
| 9S6078 |                       | 203 | 20   |
| 9S6079 |                       |     | 25,4 |
| 9S6080 |                       |     | 32   |
| 9S6081 | Munkfors              | 127 | 12,7 |
| 9S6082 |                       |     | 20   |
| 9S6083 |                       |     | 32   |
| 9S6084 |                       | 150 | 20   |
| 9S6085 |                       |     | 32   |
| 9S6086 |                       | 203 | 20   |
| 9S6087 |                       |     | 25,4 |
| 9S6088 |                       |     | 32   |
| 9S6089 | Munkfors<br>(крок 25) | 127 | 12,7 |
| 9S6090 |                       |     | 20   |
| 9S6091 |                       |     | 32   |
| 9S6092 |                       | 150 | 20   |
| 9S6093 |                       |     | 32   |
| 9S6094 |                       | 203 | 20   |
| 9S6095 |                       |     | 25,4 |
| 9S6096 |                       |     | 32   |

## Борознові (CBN) шліфувальні круги



| Шифр   | Тип профіля            | D   | H    |
|--------|------------------------|-----|------|
| 9S6097 | Armoth                 | 127 | 12,7 |
| 9S6098 |                        |     | 20   |
| 9S6099 |                        |     | 32   |
| 9S6100 |                        | 150 | 20   |
| 9S6101 |                        |     | 32   |
| 9S6102 |                        | 203 | 20   |
| 9S6103 |                        |     | 25,4 |
| 9S6104 |                        |     | 32   |
| 9S6105 | Banholzer              | 127 | 12,7 |
| 9S6106 |                        |     | 20   |
| 9S6107 |                        |     | 32   |
| 9S6108 |                        | 150 | 20   |
| 9S6109 |                        |     | 32   |
| 9S6110 |                        | 203 | 20   |
| 9S6111 |                        |     | 25,4 |
| 9S6112 |                        |     | 32   |
| 9S6113 | Banholzer<br>(крок 25) | 127 | 12,7 |
| 9S6114 |                        |     | 20   |
| 9S6115 |                        |     | 32   |
| 9S6116 |                        | 150 | 20   |
| 9S6117 |                        |     | 32   |
| 9S6118 |                        | 203 | 20   |
| 9S6119 |                        |     | 25,4 |
| 9S6120 |                        |     | 32   |

| Шифр   | Тип профіля            | D   | H    |
|--------|------------------------|-----|------|
| 9S6121 | Bahco                  | 127 | 12,7 |
| 9S6122 |                        |     | 20   |
| 9S6123 |                        |     | 32   |
| 9S6124 |                        | 150 | 20   |
| 9S6125 |                        |     | 32   |
| 9S6126 |                        | 203 | 20   |
| 9S6127 |                        |     | 25,4 |
| 9S6128 |                        |     | 32   |
| 9S6129 | Hakansson              | 127 | 12,7 |
| 9S6130 |                        |     | 20   |
| 9S6131 |                        |     | 32   |
| 9S6132 |                        | 150 | 20   |
| 9S6133 |                        |     | 32   |
| 9S6134 |                        | 203 | 20   |
| 9S6135 |                        |     | 25,4 |
| 9S6136 |                        |     | 32   |
| 9S6137 | Hakansson<br>(крок 25) | 127 | 12,7 |
| 9S6138 |                        |     | 20   |
| 9S6139 |                        |     | 32   |
| 9S6140 |                        | 150 | 20   |
| 9S6141 |                        |     | 32   |
| 9S6142 |                        | 203 | 20   |
| 9S6143 |                        |     | 25,4 |
| 9S6144 |                        |     | 32   |

## Борознові (CBN) шліфувальні круги



| Шифр   | Тип профіля        | D   | H    |
|--------|--------------------|-----|------|
| 9S6145 | Лобзики<br>крок 6  | 127 | 12,7 |
| 9S6146 |                    |     | 20   |
| 9S6147 |                    |     | 32   |
| 9S6148 |                    | 150 | 20   |
| 9S6149 |                    |     | 32   |
| 9S6150 |                    | 203 | 20   |
| 9S6151 |                    |     | 25,4 |
| 9S6152 |                    |     | 32   |
| 9S6153 | Лобзики<br>крок 8  | 127 | 12,7 |
| 9S6154 |                    |     | 20   |
| 9S6155 |                    |     | 32   |
| 9S6156 |                    | 150 | 20   |
| 9S6157 |                    |     | 32   |
| 9S6158 |                    | 203 | 20   |
| 9S6159 |                    |     | 25,4 |
| 9S6160 |                    |     | 32   |
| 9S6161 | Лобзики<br>крок 12 | 127 | 12,7 |
| 9S6162 |                    |     | 20   |
| 9S6163 |                    |     | 32   |
| 9S6164 |                    | 150 | 20   |
| 9S6165 |                    |     | 32   |
| 9S6166 |                    | 203 | 20   |
| 9S6167 |                    |     | 25,4 |
| 9S6168 |                    |     | 32   |

| Шифр        | Тип профіля | D   | H  |
|-------------|-------------|-----|----|
| Широкі пили |             |     |    |
| 9S6169      | LS-30       | 150 | 32 |
| 9S6170      |             | 203 |    |
| 9S6171      | LS-35       | 150 | 32 |
| 9S6172      |             | 203 |    |
| 9S6173      | LS-40       | 150 | 32 |
| 9S6174      |             | 203 |    |
| 9S6175      | LS-45       | 150 | 32 |
| 9S6176      |             | 203 |    |

**Можливе виготовлення кругів по наданим зразкам стрічкових пил.**

**7/34 - рекомендується для пиляння тропічних порід, що мають підвищений вміст кремнію;**  
**4/32 - рекомендується для надтвердої, мерзлої та сухої деревини;**  
**9/29 - рекомендується для твердої і мерзлої деревини;**  
**10/30 - універсальний профіль, що використовується при розпилі м'якої та твердої деревини;**  
**13/29 - збільшує швидкість пиляння м'якої деревини.**





**ЗАВОД АЛМАЗНОГО ІНСТРУМЕНТУ**

# **РІЗЦІ** **із PCBN та PCD**

**НАШ ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВАШОГО БІЗНЕСУ**

Найкращі традиції якості з 1995 р.

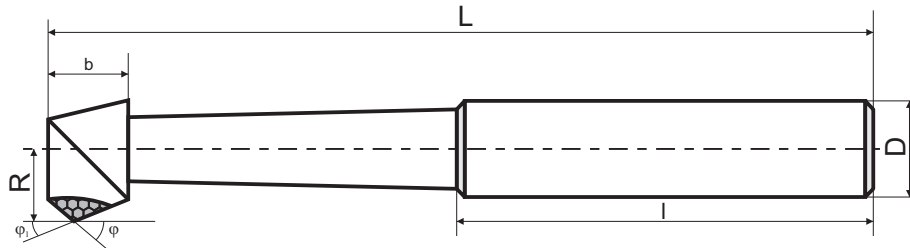


## Різці координатно-розточні



Різці токарні розточні для координаино-розточних стануів.  
(КОМПОЗИТ 10;12) Розточка скрізних (рис. 1) та глухих (рис. 2) отворів діаметром понад 4 мм.

Рис. 1

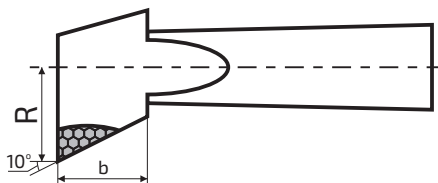


Розміри, мм.

| Позначення типорозміру<br>різця (вставки) | D  | R  | L   | l  | b   | φ  | φ <sub>1</sub> |
|-------------------------------------------|----|----|-----|----|-----|----|----------------|
| 31175-0091                                | 6  | 2  | 40  | 20 | 4,0 | 45 | 10             |
| 31175-0091-1                              | 6  | 2  | 40  | 20 | 4,0 | 60 | 10             |
| 31175-0095                                | 6  | 3  | 45  | 25 | 5,5 | 45 | 10             |
| 31175-0095-1                              | 6  | 3  | 45  | 25 | 5,5 | 60 | 10             |
| 31175-0101                                | 8  | 4  | 50  | 25 | 6,5 | 45 | 10             |
| 31175-0101-1                              | 8  | 4  | 50  | 25 | 6,5 | 60 | 10             |
| 31175-0105                                | 8  | 5  | 55  | 30 | 6,5 | 45 | 15             |
| 31175-0105-1                              | 8  | 5  | 55  | 30 | 6,5 | 60 | 15             |
| 31175-0112                                | 10 | 6  | 80  | 42 | 7,0 | 45 | 15             |
| 31175-0112-1                              | 10 | 6  | 80  | 42 | 7,0 | 60 | 15             |
| 31175-0112-3                              | 10 | 8  | 80  | 42 | 7,0 | 45 | 15             |
| 31175-0112-4                              | 10 | 8  | 80  | 42 | 7,0 | 60 | 15             |
| 31175-0110                                | 12 | 6  | 70  | 35 | 6,5 | 45 | 15             |
| 31175-0110-1                              | 12 | 6  | 70  | 35 | 6,5 | 60 | 15             |
| 31175-0113                                | 12 | 8  | 80  | 40 | 7,0 | 45 | 15             |
| 31175-0113-1                              | 12 | 8  | 80  | 40 | 7,0 | 60 | 15             |
| 31175-0119                                | 12 | 10 | 100 | 50 | 7,0 | 45 | 15             |
| 31175-0119-1                              | 12 | 10 | 100 | 50 | 7,0 | 60 | 15             |
| 31175-0121                                | 18 | 10 | 80  | 45 | 7,0 | 45 | 15             |
| 31175-0121-1                              | 18 | 10 | 80  | 45 | 7,0 | 60 | 15             |



Рис. 2



Розміри, мм.

| Позначення типорозміру<br>різця (вставки) | D  | R  | L   | l  | b   | $\varphi$ | $\varphi_1$ |
|-------------------------------------------|----|----|-----|----|-----|-----------|-------------|
| 31175-0091-2                              | 6  | 2  | 40  | 20 | 3,0 | -         | -           |
| 31175-0095-2                              | 6  | 3  | 45  | 25 | 4,0 | -         | -           |
| 31175-0101-2                              | 8  | 4  | 50  | 25 | 5,0 | -         | -           |
| 31175-0105-2                              | 8  | 5  | 55  | 30 | 5,0 | -         | -           |
| 31175-0112-2                              | 10 | 6  | 80  | 42 | 5,0 | -         | -           |
| 31175-0112-5                              | 10 | 8  | 80  | 42 | 5,0 | -         | -           |
| 31175-0110-2                              | 12 | 6  | 70  | 35 | 5,0 | -         | -           |
| 31175-0113-2                              | 12 | 8  | 80  | 40 | 5,0 | -         | -           |
| 31175-0119-2                              | 12 | 10 | 100 | 50 | 5,0 | -         | -           |
| 31175-0121-2                              | 18 | 10 | 80  | 45 | 5,0 | -         | -           |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

## Різці розточні



Основні розміри розточних різців круглого перерізу для прямого кріплення в борштангах або оправках повинні відповідати вказаним на кресленні і в таблиці:

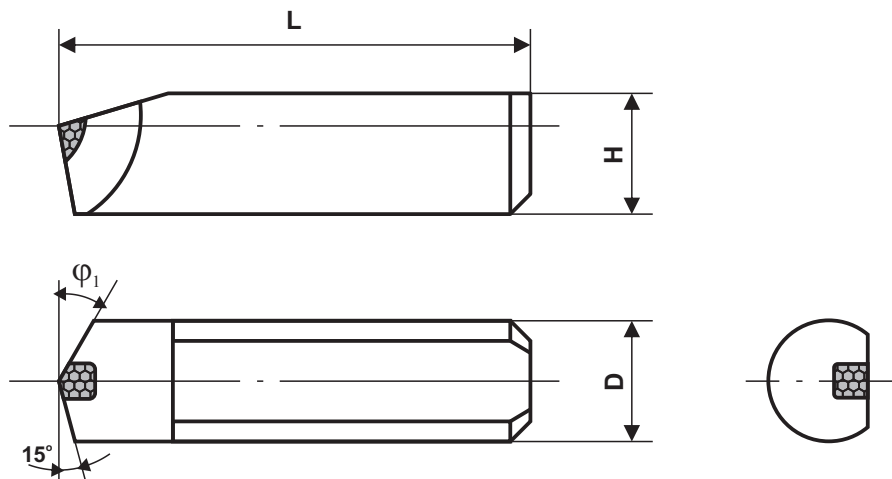


Рис. 3

| Позначення типорозміру різця (вставки) | D, мм | H, мм | L, мм | φ <sub>1</sub> |
|----------------------------------------|-------|-------|-------|----------------|
| 31175-0001                             | 7,0   | 5,5   | 18,0  | 30°            |
| 31175-0002                             |       |       |       | 45°            |
| 31175-0003                             | 7,0   | 5,5   | 25,0  | 30°            |
| 31175-0004                             |       |       |       | 45°            |
| 31175-0005                             | 8,0   | 6,5   | 25,0  | 30°            |
| 31175-0006                             |       |       |       | 45°            |
| 31175-0007                             | 8,0   | 6,5   | 35,0  | 30°            |
| 31175-0008                             |       |       |       | 45°            |
| 31175-0009                             | 10,0  | 8,0   | 40,0  | 30°            |
| 31175-0010                             |       |       |       | 45°            |
| 31175-0010-1                           |       |       |       | 60°            |



|              |      |      |       |     |
|--------------|------|------|-------|-----|
| 31175-0011   | 12,0 | 10,0 | 60,0  | 30° |
| 31175-0012   |      |      |       | 45° |
| 31175-0012-1 |      |      |       | 60° |
| 31175-0013   | 16,0 | 12,0 | 80,0  | 30° |
| 31175-0014   |      |      |       | 45° |
| 31175-0014-1 |      |      |       | 60° |
| 31175-0014-2 |      |      | 45,0  | 30° |
| 31175-0015   | 20,0 | 16,0 | 100,0 | 30° |
| 31175-0016   |      |      |       | 45° |
| 31175-0017   | 8,0  | 6,5  | 20,0  | 30° |
| 31175-0018   |      |      |       | 45° |
| 31175-0018-1 |      |      | 15,0  | 60° |
| 31175-0018-2 |      |      |       | 60° |
| 31175-0019   | 8,0  | 6,5  | 30,0  | 30° |
| 31175-0020   |      |      |       | 45° |
| 31175-0020-1 |      |      | 40,0  | 60° |
| 31175-0021   | 10,0 | 8,0  | 30,0  | 30° |
| 31175-0022   |      |      |       | 45° |
| 31175-0022-1 |      |      | 16,0  | 60° |
| 31175-0022-2 |      |      |       | 60° |
| 31175-0023   | 12,0 | 10,0 | 40,0  | 30° |
| 31175-0024   |      |      |       | 45° |
| 31175-0024-1 |      |      | 45,0  |     |

## Різці розточні



|              |      |      |       |         |
|--------------|------|------|-------|---------|
| 31175-0025   | 16,0 | 12,0 | 60,0  | 30°     |
| 31175-0026   |      |      |       | 45°     |
| 31175-0027   | 20,0 | 16,0 | 80,0  | 30°     |
| 31175-0027-1 |      |      | 100,0 | 30°x30° |
| 31175-0028   | 20,0 | 16,0 | 80,0  | 45°     |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

## Різці прямокутного перерізу



Основні розміри розточних різців суцільних державкових, прямокутного перерізу для прямого кріплення повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

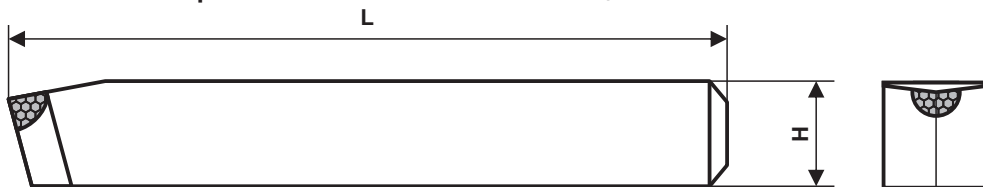
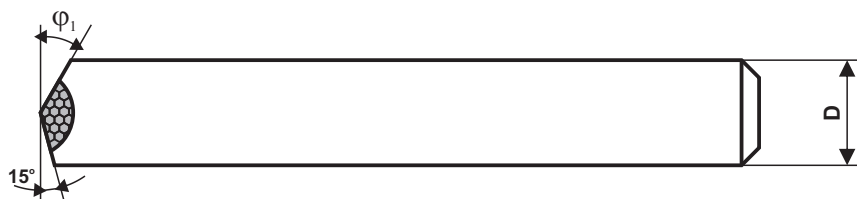


Рис. 4



| Позначення типорозміру різця | D, мм | H, мм | L, мм | $\phi_1$ |
|------------------------------|-------|-------|-------|----------|
| 31175-0029                   | 8,0   | 8,0   | 32,0  | 30°      |
| 31175-0030                   |       |       |       | 45°      |
| 31175-0031                   | 10,0  | 10,0  | 40,0  | 30°      |
| 31175-0032                   |       |       |       | 45°      |
| 31175-0033                   | 10,0  | 10,0  | 50,0  | 30°      |
| 31175-0034                   |       |       |       | 45°      |
| 31175-0035                   | 12,0  | 12,0  | 65,0  | 30°      |
| 31175-0036                   |       |       |       | 45°      |
| 31175-0037                   | 16,0  | 16,0  | 80,0  | 30°      |
| 31175-0038                   |       |       |       | 45°      |
| 31175-0039                   | 20,0  | 20,0  | 80,0  | 30°      |
| 31175-0040                   |       |       |       | 45°      |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

## Різці прямокутного перерізу



Основні розміри розточних різців суцільних державкових, прямокутного перерізу для прямого кріплення повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

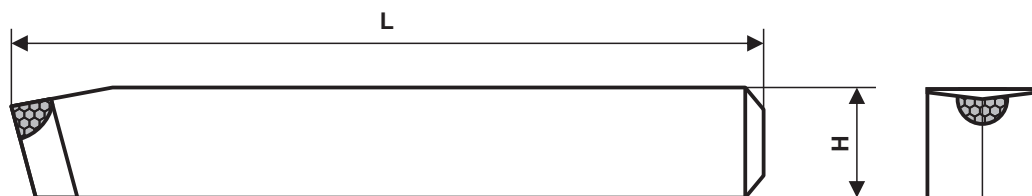
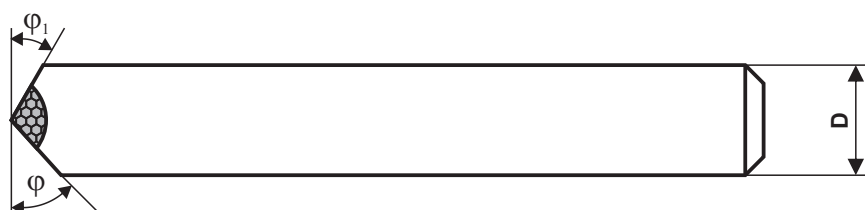


Рис. 5



| Позначення типорозміру різця (вставки) | D, мм | H, мм | L, мм | $\varphi$ | $\varphi_1$ |
|----------------------------------------|-------|-------|-------|-----------|-------------|
| 31175-0031-1                           | 10,0  | 10,0  | 50,0  | 45°       | 15°         |
| 31175-0032-1                           |       |       |       | 30°       | 15°         |
| 31175-0035-1                           | 12,0  | 12,0  | 65,0  | 45°       | 15°         |
| 31175-0035-2                           |       |       |       | 45°       | 45°         |
| 31175-0036-1                           |       |       |       | 30°       | 15°         |
| 31175-0036-2                           |       |       |       | 40°       | 42°         |
| 31175-0036-3                           |       |       |       | 42°       | 40°         |
| 31175-0036-4                           |       |       |       | 48°       | 50°         |
| 31175-0036-5                           |       |       |       | 50°       | 48°         |
| 31175-0037-1                           | 16,0  | 16,0  | 80,0  | 45°       | 15°         |
| 31175-0038-1                           |       |       |       | 30°       | 15°         |
| 31175-0038-2                           |       |       |       | 10°       | 45°         |



## Вставки до прохідного різця



Основні розміри круглих вставок до токарного збірного прохідного різця повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

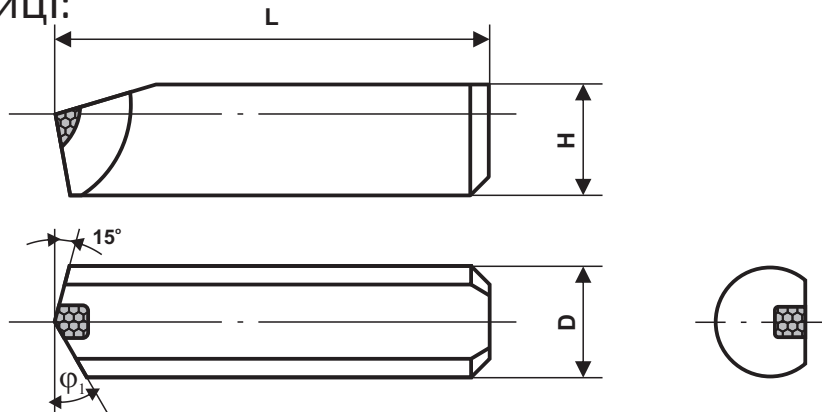


Рис. 6

| Позначення типорозміру різця (вставки) | D, мм | H, мм | L, мм | $\varphi_1$ |
|----------------------------------------|-------|-------|-------|-------------|
| 31175-0041                             | 8,0   | 6,5   | 12,0  | 30°         |
| 31175-0042                             |       |       | 25,0  | 45°         |
| 31175-0042-1                           |       |       |       |             |
| 31175-0043                             | 9,0   | 7,0   | 15,0  | 30°         |
| 31175-0044                             |       |       |       | 45°         |
| 31175-0045                             | 10,0  | 8,0   | 15,0  | 30°         |
| 31175-0046                             |       |       | 40,0  | 45°         |
| 31175-0046-1                           |       |       |       |             |
| 31175-0047                             | 12,0  | 10,0  | 20,0  | 30°         |
| 31175-0048                             |       |       | 60,0  | 45°         |
| 31175-0048-1                           |       |       |       |             |
| 31175-0049                             | 16,0  | 12,0  | 20,0  | 30°         |
| 31175-0050                             |       |       | 80,0  | 45°         |
| 31175-0050-1                           |       |       |       |             |
| 31175-0050-2                           |       |       | 60,0  |             |

## Вставки до підрізного різця



Основні розміри круглих вставок до токарного збірного підрізного відігнутого різця повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

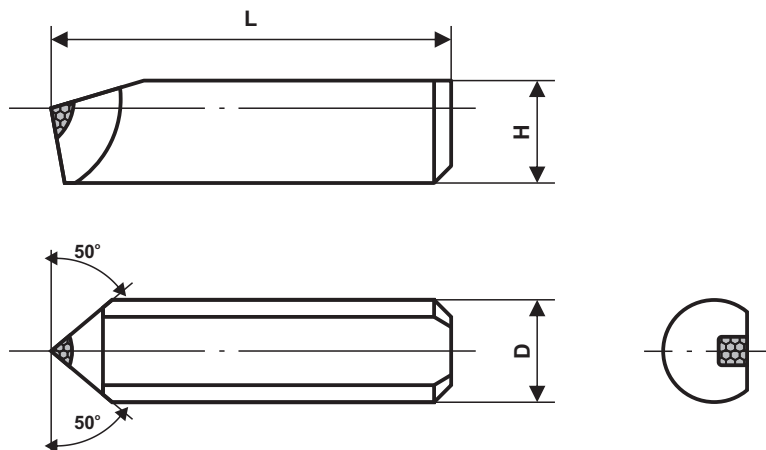


Рис. 7

| Позначення типорозміру різця (вставки) | D    | H    | L    |
|----------------------------------------|------|------|------|
| 31175-0051                             | 8,0  | 6,5  | 12,0 |
| 31175-0051-1                           |      |      | 16,0 |
| 31175-0051-2                           |      |      | 18,0 |
| 31175-0051-3                           |      |      | 20,0 |
| 31175-0051-4                           |      |      | 25,0 |
| 31175-0052                             | 9,0  | 7,0  | 12,0 |
| 31175-0053                             | 10,0 | 8,0  | 15,0 |
| 31175-0053-1                           |      |      | 40,0 |
| 31175-0054                             | 10,0 | 8,0  | 20,0 |
| 31175-0055                             | 12,0 | 10,0 | 15,0 |
| 31175-0056                             | 12,0 | 10,0 | 20,0 |
| 31175-0056-1                           |      |      | 60,0 |
| 31175-0057                             | 16,0 | 12,0 | 20,0 |
| 31175-0058                             | 16,0 | 12,0 | 30,0 |
| 31175-0058-1                           |      |      | 80,0 |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

## Вставки круглі розточні



Основні розміри круглих вставок з прямим кріпленням до токарного збірного розточного різця для скрізних отворів повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

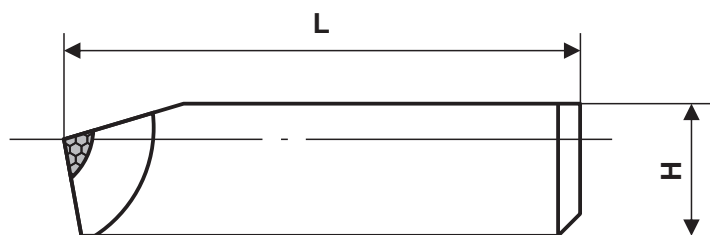
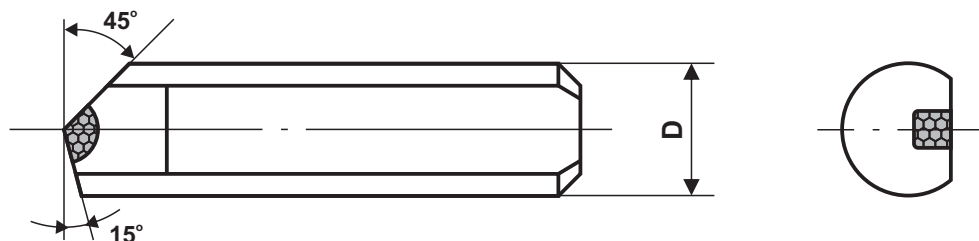


Рис. 8



| Позначення типорозміру різця (вставки) | D    | H   | L    |
|----------------------------------------|------|-----|------|
| 31175-0059                             | 7,0  | 5,5 | 18,0 |
| 31175-0060                             | 8,0  | 6,5 | 15,0 |
| 31175-0061                             | 8,0  | 6,5 | 20,0 |
| 31175-0061-1                           |      |     | 18,0 |
| 31175-0062                             | 8,0  | 6,5 | 25,0 |
| 31175-0062-1                           |      |     | 30,0 |
| 31175-0063                             | 10,0 | 8,0 | 30,0 |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

## Вставки круглі розточні



Основні розміри круглих вставок з кріпленням під кутом  $60^\circ$  в токарних збірних розточних різцях для скрізних отворів повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

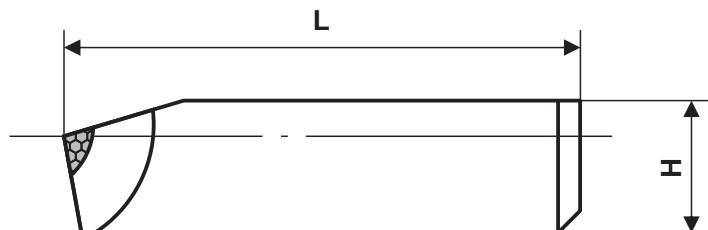
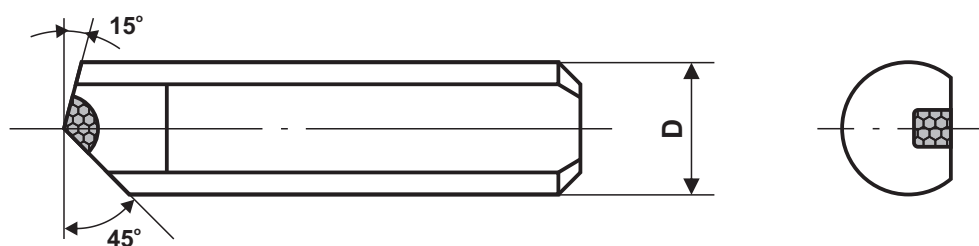


Рис. 9



| Позначення типорозміру різця (вставки) | D    | H   | L    |
|----------------------------------------|------|-----|------|
| 31175-0064                             | 7,0  | 5,5 | 18,0 |
| 31175-0065                             | 7,0  | 5,5 | 16,0 |
| 31175-0066                             | 7,0  | 5,5 | 20,0 |
| 31175-0067                             | 8,0  | 6,5 | 25,0 |
| 31175-0067-1                           | 8,0  | 6,5 | 20,0 |
| 31175-0067-2                           | 8,0  | 6,5 | 16,0 |
| 31175-0068                             | 8,0  | 6,5 | 30,0 |
| 31175-0069                             | 10,0 | 8,0 | 16,0 |
| 31175-0069-1                           | 10,0 | 8,0 | 15,0 |
| 31175-0069-2                           | 10,0 | 8,0 | 35,0 |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

## Вставки круглі різбові



Основні розміри круглих вставок до токарного збірного різбового різця для нарізання зовнішньої і внутрішньої метричної різьби повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

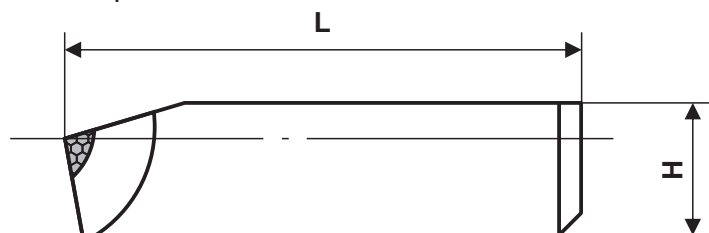
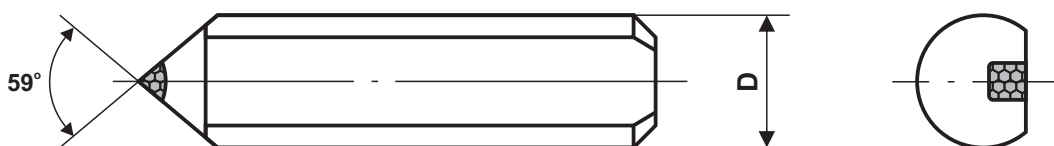


Рис. 10



| Позначення типорозміру<br>різця (вставки) | D    | H    | L           |
|-------------------------------------------|------|------|-------------|
| 31175-0070                                | 8,0  | 6,5  | 12,0        |
| 31175-0071                                | 8,0  | 6,5  | 16,0        |
| 31175-0072                                | 9,0  | 7,0  | 15,0        |
| 31175-0073                                | 10,0 | 8,0  | 15,0        |
| 31175-0074                                | 12,0 | 10,0 | 15,0 - 20,0 |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

## Вставки круглі фасочні



Основні розміри круглих вставок до збірного фасочного різця повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

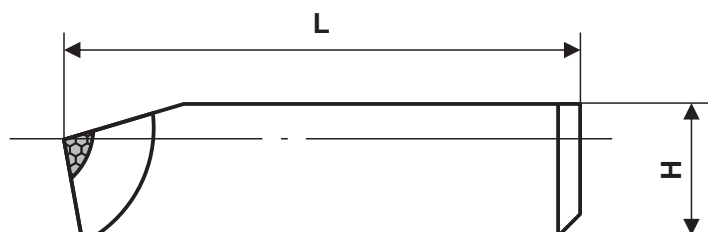
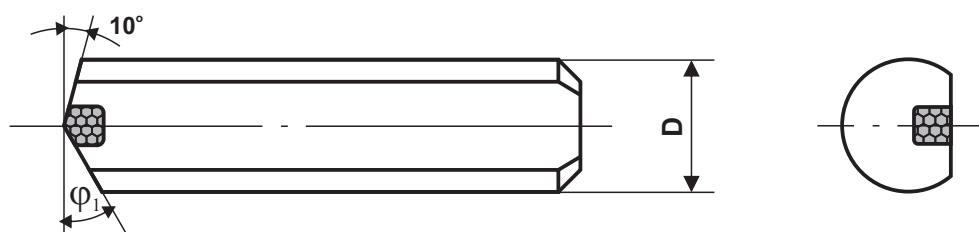


Рис. 11



| Позначення типорозміру різця (вставки) | D    | H   | L    | $\phi_1$ |
|----------------------------------------|------|-----|------|----------|
| 31175-0075                             | 8,0  | 6,5 | 12,0 | 30°      |
| 31175-0076                             | 8,0  | 6,5 | 12,0 | 45°      |
| 31175-0077                             | 9,0  | 7,0 | 15,0 | 30°      |
| 31175-0078                             | 9,0  | 7,0 | 15,0 | 45°      |
| 31175-0079                             | 10,0 | 8,0 | 15,0 | 30°      |
| 31175-0080                             | 10,0 | 8,0 | 15,0 | 45°      |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

# Вставки круглого перерізу



Основні розміри круглих вставок до збірного фасочного різця повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

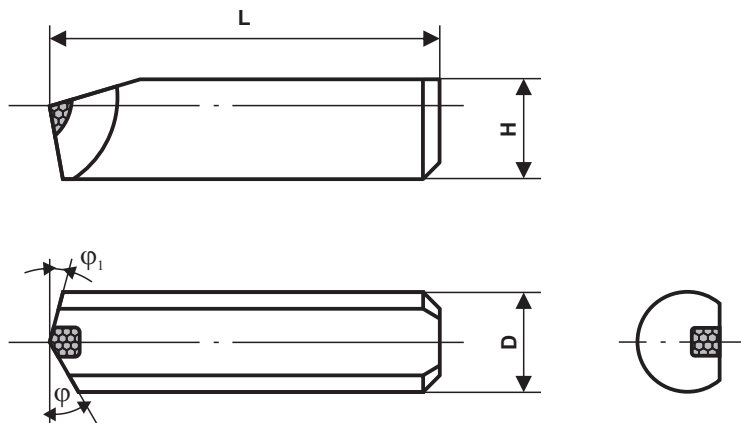


Рис. 12

| Позначення типорозміру різця (вставки) | D    | H   | L     | φ   | φ <sub>1</sub> |
|----------------------------------------|------|-----|-------|-----|----------------|
| 31175-0081                             | 8,0  | 6,5 | 25    | 45° | 15°            |
| 31175-0081-1                           | 8,0  | 7   | 18    | 45° | 15°            |
| 31175-0081-2                           | 8,0  | 7   | 18    | 47° | 47°            |
| 31175-0081-3                           | 8,0  | 6,5 | 16-18 | 45° | 45°            |
| 31175-0081-4                           | 8,0  | 6,5 | 25    | 45° | 45°            |
| 31175-0081-5                           | 8,0  | 6,5 | 12    | 45° | 45°            |
| 31175-0081-6                           | 10,0 | 8,0 | 25    | 45° | 30°            |
| 31175-0081-7                           | 8,0  | 6,5 | 20    | 30° | 30°            |
| 31175-0081-8                           | 8,0  | 6,5 | 20    | 45° | 45°            |
| 31175-0081-9                           | 8,0  | 6,5 | 20    | 60° | 60°            |



## Вставки круглого перерізу



| Позначення типорозміру<br>різця (вставки) | D    | H    | L  | φ   | φ <sub>1</sub> |
|-------------------------------------------|------|------|----|-----|----------------|
| 31175-0082                                | 8,0  | 6,5  | 25 | 15° | 45°            |
| 31175-0082-1                              | 8,0  | 6,5  | 25 | 60° | 15°            |
| 31175-0082-2                              | 10,0 | 8,0  | 40 | 60° | 15°            |
| 31175-0082-3                              | 12,0 | 10,0 | 60 | 60° | 15°            |
| 31175-0082-4                              | 12,0 | 10,0 | 60 | 45° | 45°            |
| 31175-0083                                | 8,0  | 6,5  | 25 | 30° | 30°            |
| 31175-0083-1                              | 8,0  | 6,5  | 12 | 30° | 45°            |
| 31175-0083-2                              | 16,0 | 12   | 30 | 40° | 20°            |
| 31175-0083-3                              | 16,0 | 12   | 30 | 50° | 10°            |
| 31175-0083-4                              | 16,0 | 12   | 30 | 10° | 45°            |
| 31175-0083-5                              | 8,0  | 6,5  | 16 | 30° | 30°            |
| 31175-0083-6                              | 10,0 | 8,0  | 19 | 10° | 45°            |
| 31175-0083-7                              | 10,0 | 8,0  | 21 | 10° | 45°            |
| 31175-0083-8                              | 8,0  | 6,5  | 12 | 30° | 15°            |
| 31175-0083-9                              | 10,0 | 8,0  | 19 | 45  | 15°            |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

## Вставки круглого перерізу



Основні розміри круглих вставок до збірного фасочного різця повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

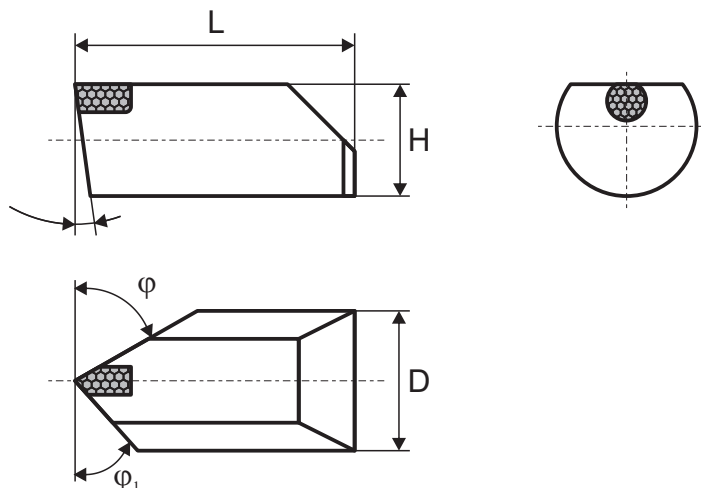


Рис. 13

| Позначення типорозміру різця (вставки) | D    | H    | L     | $\phi_1$ | $\phi$ |
|----------------------------------------|------|------|-------|----------|--------|
| 31175-0084                             | 8,0  | 6,5  | 16-20 | 45°      | 60°    |
| 31175-0084-1                           | 8,0  | 7    | 22    | 30°      | 40°    |
| 31175-0085                             | 8,0  | 6,5  | 16-20 | 20°      | 60°    |
| 31175-0085-1                           | 8,0  | 7    | 22    | 40°      | 60°    |
| 31175-0085-2                           | 8,0  | 7    | 22    | 50°      | 40°    |
| 31175-0086                             | 10,0 | 8,0  | 26    | 10°      | 45°    |
| 31175-0086-1                           | 10,0 | 8,0  | 26    | 60°      | 25°    |
| 31175-0086-2                           | 10,0 | 8,0  | 26    | 25°      | 40°    |
| 31175-0087                             | 16,0 | 12,0 | 60    | 15°      | 45°    |

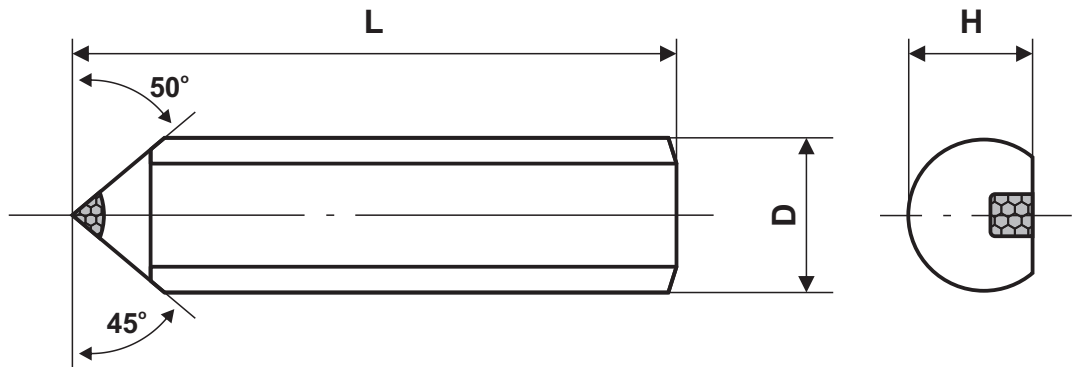
Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

## Різці спеціальні розточні



Основні розміри круглих вставок до збірного фасочного різця повинні відповідати вказаним на кресленні та в таблиці:

Рис. 14



| Позначення типорозміру різця | D   | H   | L  |
|------------------------------|-----|-----|----|
| 31175-0157                   | 8,0 | 6,5 | 16 |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами

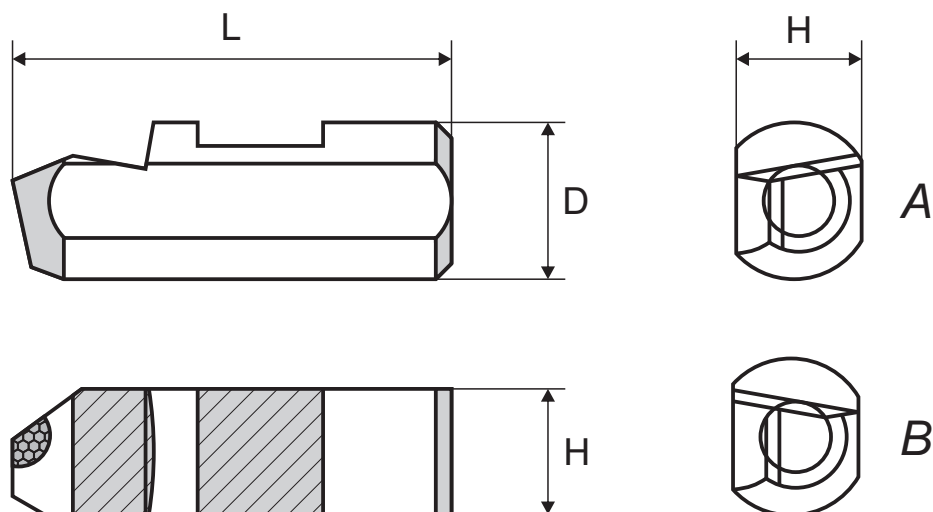


Рис. 15

A - ліворіжуча, B - праворіжуча

| Позначення типорозміру<br>різця | D  | H | L  |   |
|---------------------------------|----|---|----|---|
| 31175-0158                      | 10 | 8 | 28 | A |
| 31175-0159                      | 10 | 8 | 28 | B |
| 31175-0160                      | 10 | 8 | 35 | A |
| 31175-0161                      | 10 | 8 | 35 | B |

Можливе виготовлення з іншими типорозмірами



ЗАВОД АЛМАЗНОГО ІНСТРУМЕНТУ

# ПАСТА СУСПЕНЗІЇ



НАШ ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВАШОГО БІЗНЕСУ

Найкращі традиції якості з 1995 р.



# Паста алмазна (суспензія)



**Алмазна паста**, призначена для доводки та полірування важкооброблюваних матеріалів, незамінна при обробці чорних та кольорових металів, сплавів, сталей, твердих сплавів, напівпровідникових матеріалів, скла, металокераміки, дорогоцінних, напівдорогоцінних, і виробних каменів та інших неметалічних матеріалів.

*Забезпечує високу якість оброблюваних виробів.*



## Кількість карат в різних концентраціях

| Зернистість порошка, мкм | Нормальна, карат/кг | Підвищена, карат/кг | Висока, карат/кг |
|--------------------------|---------------------|---------------------|------------------|
| 160/125                  | 2000                | 3000                | -                |
| 125/100                  | 2000                | 3000                | -                |
| 100/80                   | 2000                | 3000                | -                |
| 80/63                    | 2000                | 3000                | -                |
| 63/50                    | 1000                | 2000                | -                |
| 60/40                    | 400                 | 1000                | 2000             |
| 40/28                    | 400                 | 1000                | 2000             |
| 28/20                    | 300                 | 750                 | 1500             |
| 20/14                    | 300                 | 750                 | 1500             |
| 14/10                    | 300                 | 750                 | 1500             |
| 10/7                     | 200                 | 500                 | 1000             |
| 7/5                      | 200                 | 500                 | 1000             |
| 5/3                      | 200                 | 500                 | 1000             |
| 3/2                      | 100                 | 250                 | 500              |
| 2/1                      | 100                 | 250                 | 500              |
| 1/0                      | 100                 | 250                 | 500              |
| 0,5/0                    | 100                 | 250                 | 500              |
| 0,3/0                    | 100                 | 250                 | 500              |
| 0,25/0                   | 100                 | 250                 | 500              |

Пасти виготовляються з порошків марок: АСН, АСМ, АС4, АС6.

**Пасти** випускаються з нормальною (**Н**), підвищеною (**П**) та високою (**В**) концентрацією алмазного порошка; що змиваються водою (**В**), органічним (**О**) та універсальним (**ВО**) розчинниками; мазеподібні (**М**) та тверді (**Т**) за консистенцією. Паста фасується по 40; 50; 100; 200; 500; 1000 грам.

# Паста із кубічного нітриду бора

(CBN, ельбор, кубаніт)



**Призначена паста** для доводки і полірування деталей із закалених та легованих сталей.

**Паста** випускаються з нормальною (**Н**), підвищеною (**П**) та високою (**В**) концентрацією алмазного порошка; що змиваються водою (**В**), органічним (**О**) та універсальним (**ВО**) розчинниками; мазеподібні (**М**) та тверді (**Т**) за консистенцією.

Паста виготовляються із порошків марок: CBN-M, KM та ін.

із зернистістю порошка від 0,5/0 до 60/40 та від 50/40 до 160/125.

Паста фасується по 40; 50; 100; 200; 500; 1000 грам.

## Кількість карат в різних концентраціях

| Зернистість порошка, мкм | Нормальна, карат/кг | Підвищена, карат/кг | Висока, карат/кг |
|--------------------------|---------------------|---------------------|------------------|
| 60/40                    | 400                 | 1000                | 2000             |
| 40/28                    | 400                 | 1000                | 2000             |
| 28/20                    | 300                 | 750                 | 1500             |
| 20/14                    | 300                 | 750                 | 1500             |
| 14/10                    | 300                 | 750                 | 1500             |
| 10/7                     | 200                 | 500                 | 1000             |
| 7/5                      | 200                 | 500                 | 1000             |
| 5/3                      | 200                 | 500                 | 1000             |
| 3/2                      | 100                 | 250                 | 500              |
| 2/1                      | 100                 | 250                 | 500              |
| 1/0                      | 100                 | 250                 | 500              |
| 0,5/0                    | 100                 | 250                 | 500              |





# Паста із порошків карбіду титана (КТ)



Паста з порошка карбіду титана застосовується при доводці та поліруванні деталей авіаційної техніки, прецизійних підшипників, запірно-гальмівної апаратури та вузлів пневмоприводів (кранів, вентилів, гідроциклонів), паливної апаратури (плунжерних пар, клапанів), інструментальної оснастки, а також обдирки крупногабаритних деталей і вузлів.

Паста фасується по 40; 50; 100; 200; 500; 1000 грам.

| Зернистість порошка, мкм |
|--------------------------|
| 630/500                  |
| 500/400                  |
| 400/315                  |
| 315/250                  |
| 250/200                  |
| 200/160                  |
| 160/125                  |
| 125/100                  |
| 100/80                   |
| 80/63                    |
| 63/50                    |
| 60/40                    |
| 40/28                    |
| 28/20                    |
| 20/14                    |
| 14/10                    |
| 10/7                     |
| 7/5                      |
| 5/3                      |
| 3/2                      |
| 2/1                      |
| 1/0                      |





|              |          |
|--------------|----------|
| <b>Круги</b> | <b>2</b> |
| 1A1          | 2        |
| 12A2-45      | 7        |
| 12A2-20      | 11       |
| 12R4         | 15       |
| 4B2          | 18       |
| 4A2          | 20       |
| 4A9          | 21       |
| 9A3          | 22       |
| 6A2          | 24       |
| 14EE1        | 28       |
| 1FF1         | 30       |
| 14A1         | 32       |
| 14A11        | 35       |
| 14FF1        | 36       |
| 11A9-70      | 38       |
| 11V9-45      | 40       |
| 14U1         | 42       |
| 14M1         | 43       |
| 12V9-20      | 45       |
| 12V2-30      | 47       |



|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| 12M2-45.....                     | 48 |
| 12M2-70.....                     | 50 |
| 6A9.....                         | 52 |
| 11A2.....                        | 54 |
| 11A2-70.....                     | 56 |
| 12B2.....                        | 58 |
| 12A2-12.....                     | 59 |
| 4BT9.....                        | 60 |
| 1G1.....                         | 61 |
| 1C1.....                         | 62 |
| 1P1.....                         | 63 |
| A8.....                          | 64 |
| 3A1.....                         | 65 |
| 1FQ1.....                        | 66 |
| <b>Різці</b> .....               | 71 |
| Різці координатно-розточні.....  | 72 |
| Різці розточні.....              | 74 |
| Різці прямокутного перерізу..... | 77 |
| Вставки до прохідного різця..... | 79 |
| Вставки до підрізного різця..... | 80 |
| Вставки крглі розточні.....      | 81 |



|                                      |    |
|--------------------------------------|----|
| Вставки круглі різьбові.....         | 83 |
| Вставки круглі фасочні.....          | 84 |
| Вставки круглого перерізу.....       | 85 |
| Різці спеціальні розточні.....       | 88 |
| Ножі для фрез торцевих.....          | 89 |
| <b>Пста</b> .....                    | 90 |
| Паста алмазна.....                   | 91 |
| Паста із кубічного нітриду бора..... | 92 |
| Паста із карбіду титана.....         | 93 |





# ЗАВОД АЛМАЗНОГО ІНСТРУМЕНТУ

2024 р.

*[diamondtools.poltava.ua](http://diamondtools.poltava.ua)*

**+38 (0532) 50-23-00**  
**+38 (0532) 50-23-01**  
**+38 (0532) 50-23-02**

**36000, Україна,  
м. Полтава,  
вул. Стрітенська 69**